

#### YAYASAN PERGURUAN CIKINI INSTITUT SAINS DAN TEKNOLOGI NASIONAL

Jl. Moh. Kahfi II, Bhumi Srengseng Indah, Jagakarsa, Jakarta Selatan 12640 Telp. 021-7270090 (hunting), Fax. 021-7866955, hp: 081291030024 Email: humas@istn.ac.id Website: www.istn.ac.id

#### SURAT PENUGASAN TENAGA PENDIDIK

Nomor:48 /03.1 – Gsm/ IX / 2022 SEMESTER GANJIL TAHUN AKADEMIK 2022/2023

Nama

Bambang Setiadi, Ir.MT

Status Pegawai

: Tetap

NIK

01.006118

Program Studi

: Teknik Mesin D3 / S1

**JabatanAkademik** 

Asisten Ahli

Bidang	PerincianKegiatan	Tempat	Jam/ Minggu	Kredit (sks)	Keteran
	MENGAJAR DI KELAS (KULIAH/RESPONSI DAN LA	BORATORIUM)			
	1. CAD-CAM & Pemograman CN	Mesin S1	13;00 – 15;40,Senin	3	A /P2K
	2.Getaran Mekanik		08.00-09;40, Selasa	2	A/P2K
	3.Tugas Desain		14.00-15.40 Kamis	1	A/P2K
ea.	4.Perancangan Produk	Mesin D3	13.00-14.40. Selasa	2	Α
1	5.Membimbing Tugas Akhir / Proyek Akhir			1	
PENDIDIKAN DAN	6.Membimbing Kerja Praktek			1	
PENGAJARAN	7.Menguji Tugas Akhir / Proyek Akhir			1	
	8 AD-CAM & Pemograman CN	Tek. Industri S1	13.00-14.40.Senin	2	A/P2K
Teknik Audit	9 CAD-CAM & Pemograman CN	Mesin S1	13;00 – 15;40,Senin	3	A /P2K
II DENEUTIANI	1.Penelitian Ilmiah		,	1	
PENELITIAN					
II PENGABDIAN DAN MASYARAKAT					
IV UNSUR-UNSUR PENUNJAN <b>G</b>					
	Jumlah Total			15	

Kepada yang bersangkutanakandiberikangaji/honorarium sesuaidenganperaturanpenggajian yang berlaku di InstitutSainsdanTeknologi Nasional Penugasaniniberlakutanggal 01 September 2022 sampai dengan 28 Februari 2023..

#### Tembusan:

- 1.DirekturAkademik ISTN
- 2. Direktur Non Akademik ISTN
- 3.Ka. Biro SumberDayaManusia ISTN
- 4. Kepala Program StudiFak. ....
- 5.Arsip

Jakarta, 01 September 2022 Dekan,

Dekan,

(Musfirah Cahya F.T.Dr.M.SI.S.Si)

IST



#### Program Studi Teknik Insustri Fakultas Teknologi Industri Institut Sains dan Teknologi Nasional Semester Ganjil 2022-2023

KODEMK	:	235009
MATAKULIAH	:	Pemrograman CNC dan CAD/CAM
KELAS	:	А
PESERTA	:	4
KURIKULUM	:	2018
PROGRAM STUDI	:	Teknik Industri S1
PROGRAM PERKULIAHAN	:	Kampus ISTN Bumi Srengseng Indah
PERIODE AKADEMIK	:	Ganjil 2022/2023 Reguler
DOSEN	:	1. Muhammad Firdausi, Ir. MT
		2. Bambang Setiadi, S.T.,M.T.
JADWAL	:	Senin - 13:00-14:40



#### PRESENSI KEHADIRAN MAHASISWA

SEMESTER GANJIL TAHUN AKADEMIK 2022/2023 PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI S.1 - ISTN

Mata : Pemrograman CNC dan Semester : 5

Kuliah CAD/CAM

Dosen : 1. Muhammad Firdausi, Ir. MT SKS : 2

2. Bambang Setiadi, S.T.,M.T.

Hari : Senin Kelas : A

Jam : 13:00-14:40 Ruang : D-1A

No.	Isi Presensi	Tanggal	Hadir	Tidak Hadir	Tanda Tangan <sub>A</sub> Dosen
1.	Pertemuan 1	19/9/2022	4	0	Ans -
2.	Pertemuan 2	26/9//2022	4	0	Bons -
3.	Pertemuan 3	3/10/2022	4	0	Brit - 1
4.	Pertemuan 4	10/10/2022	4	0	Ani -
5.	Pertemuan 5	17/10/2022	4	0	Bus -
6.	Pertemuan 6	31/10/2022	4	0	Bong -
7.	Pertemuan 7	7/11/2022	4	0	Bos -
8.	Pertemuan 8	14/11/2022	4	0	f Ani.
9.	Pertemuan 9	21/11/2022	4	0	Bon -
10.	Pertemuan 10	28/11/2022	4	0	f Com
11.	Pertemuan 11	05/12/2022	4	0	Ani -
12.	Pertemuan 12	12/12/2022	4	0	Bri .
13.	Pertemuan 13	19/12/2022	4	0	And -
14.	Pertemuan 14	26/12/2022	4	0	f Bri.
15.	Pertemuan 15	2/1/2023	4	0	Am -
16.	Pertemuan 16	23/1/2023	4	0	Ans.

#### DAFTAR HADIR PESERTA KULIAH MAHASISWA GANJIL – REGULER – TAHUN 2022 / 2023



FAK / JURUSAN : Teknik Industri S1 HARI /TANGGAL : Senin

MATAKULIAH : Pemrograman CNC dan CAD/CAM / 235009 / 5

KELAS / PESERTA : A / 4 JAM KULIAH : 13:00-14:40

KURIKULUM : 2018

DOSEN : 1. Muhammad Firdausi, Ir. MT RUANG : D-1A

2. Bambang Setiadi, S.T., M.T.

Hal: 1/1

No NIM	NIM	ALANAA MALLACIOWA		TANGGAL PERTEMUAN							JUMLAH
INO	INIIVI	NAMA MAHASISWA	19/9	26/9	3/10	10/10	17/10	31/10	7/11	UTS	
1	16230012	YUSUF RIZKY EFENDI	<b>√</b>	<b>√</b>	✓	<b>√</b>	✓	✓	✓	✓	
2	17230001	NUR MUHAMAD ROSYAEDI	✓	✓	✓	✓	✓	<b>√</b>	✓	✓	
3	18230003	AHMAD VAUZI	<b>√</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	18230011	KINANTI ALIFAH WILDANA	<b>√</b>	<b>√</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

CATATAN:

Perubahan peserta hanya diperkenankan bila ada persetujuan tertulis dari Pelaksana Jurusan

Jakarta, November 202

Dosen Pergajar.

(Bambang Setiadi, S.T.,M.T.)



#### DAFTAR HADIR PESERTA KULIAH MAHASISWA GANJIL – REGULER – TAHUN 2022 / 2023

FAK / JURUSAN : Teknik Industri S1 HARI /TANGGAL : Senin

MATAKULIAH : Pemrograman CNC dan CAD/CAM / 235009 / 5

KELAS / PESERTA : A / 4 JAM KULIAH : 13:00-14:40

KURIKULUM : 2018

DOSEN : 1. Muhammad Firdausi, Ir. MT RUANG : D-1A

2. Bambang Setiadi, S.T.,M.T.

Hal: 1/1

No NIM	NIM	NIM NAMA MAHASISWA -		TANGGAL PERTEMUAN							JUMLAH
INO	INIIVI	NAMA MAHASISWA	21/11	28/11	5/12	12/12	19/12	26/12	2/1	UAS	
1	16230012	YUSUF RIZKY EFENDI	<b>√</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	17230001	NUR MUHAMAD ROSYAEDI	<b>√</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	18230003	AHMAD VAUZI	<b>√</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	18230011	KINANTI ALIFAH WILDANA	<b>√</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>√</b>	

CATATAN:

Perubahan peserta hanya diperkenankan bila ada persetujuan tertulis dari Pelaksana Jurusan

Jakarta, Januari 2023

Dosen Pengajar,

(Bambang Setiadi, S.T.,M.T.)



#### **BERITA ACARA PERKULIAHAN**

(PRESENTASI KEHADIRAN DOSEN) SEMESTER GANJIL TAHUN AKADEMIK 2022/2023 PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI S.1–ISTN

Mata Kuliah : Pemrograman CNC dan Semester : V

CAD/CAM

Dosen : Bambang Setiadi, ST.MT

Hari : Senin

Jam : 13:00-14:40

SKS : 2

Kelas : A

Ruang : D-1A

No.	TANGGAL	MATERI KULIAH	JML MHS HADIR	TANDA TANGAN DOSEN
1.	19/9/2022	Pendahuluan	4	Box -
2.	26/9//2022	Dasar Pemrograman CNC	4	Ans.
3.	3/10/2022	Pemrograman CNC	4	An -
4.	10/10/2022	Pemrogaman TU 2A (Turning )	4	Ans -
5.	17/10/2022	Pemrograman CNC TU 3A (miliing)	4	Ans.
6.	31/10/2022	Pemrograman CNC TU 3A (miliing) Lanjutan	4	Ans -
7.	7/11/2022	Presentasi Tugas	4	Bon -
8.	14/11/2022	UJIAN TENGAH SEMESTER (UTS)	4	Bus

DOSEN PENGAJAR

(Bambang Setjadi, ST.MT)



#### **BERITA ACARA PERKULIAHAN**

(PRESENTASI KEHADIRAN DOSEN) SEMESTER GANJIL TAHUN AKADEMIK 2022/2023 PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI S.1–ISTN

Mata Kuliah : Pemrograman CNC dan Semester : V

CAD/CAM

Dosen : Bambang Setiadi, ST.MT | SKS

Hari : Senin

Jam : 13:00-14:40

SKS : 2

Kelas : A

Ruang : D-1A

No.	TANGGAL	MATERI KULIAH	JML MHS HADIR	TANDA TANGAN DOSEN
9.	21/11/2022	Pengoperasian Mesin CNC Tu 2A	4	Ans -
10.	28/11/2022	Pengoperasian Mesin CNC Tu 3A	4	Ans .
11.	05/12/2022	Kecepatan Potong , Pemilihan Pahat / Pisau	4	An -
12.	12/12/2022	Pemilihan Tools CNC	4	Ans -
13.	19/12/2022	Simulasi pembuatan program CNC turning menggunakan aplikasi	4	Bn -
14.	26/12/2022	Simulasi pembuatan program CNC Milling menggunakan aplikasi	4	Bu
15.	2/1/2023	Latihan & Kisi –Kisi	4	Bm -
16.	23/1/2023	UJIAN AKHIR SEMESTER (UAS)	4	p Bris

DOSEN PENGAJAR

(Bambang Setjadi, ST.MT)

#### DAFTAR NILAI

#### **SEMESTER GANJIL REGULER TAHUN 2022/2023**

Program Studi : Teknik Industri S1

Mata Kuliah : Pemrogaman CNC dan CAD/CAM

Kelas / Peserta : A

Perkuliahan : Kampus ISTN Bumi Srengseng Indah

Dosen: Bambang Setiadi, S.T.,M.T.

Hal. 1/1

_	Паі. I/I									
No	NIM	N A M A	ABSEN	TUGAS	UTS	UAS	MODEL	PRESENTASI	NA	HURUF
NO	INTIVI		10%	20%	30%	40%	0%	0%	NA	HURUF
1	162300 <b>1</b> 2	Yusuf Rizky Efendi	100	75	70	75	0	0	76	Α-
2	17230001	Nur Muhamad Rosyaedi	100	70	70	75	0	0	75	Α-
3	18230003	Ahmad Vauzi	100	70	<b>7</b> 0	70	0	0	73	B+
4	182300 <b>11</b>	Kinanti Alifah Wildana	100	0	0	0	0	0	0	

Rekapitulasi Nilai										
A 0 B+ 1 C+ 0 D+ 0										
A-	2	В	0	С	0	D	0			
	B- 0 C- 0 E 0									

Jakarta, 27 January 2023

Dosen Pengajar

Bambang Setiadi, S.T., M.T.





### 20221 - Pemrograman CNC dan CAD/CAM Kelas A



Dashboard / My courses / 20221 - Pemrograman CNC dan CAD/CAM Kelas A



Pemrograman CNC dan CAD/CAM

#### Pertemuan ke 1

- Abensi pertemuan ke 1
- sistem penilaian
- Pendahuluan
  ✓

#### Pertemuan ke 2

- Absensi pertemuan ke 2

#### Pertemuan ke 3 Absensi pertemun ke 3 V Pemrograman cnc V Pertemuan ke 4 Absensi petemuan ke 4 V Pemrograman cnc TU 2A V Pertemuan ke 5 Absensi pertemuan ke 5 $\square$ pemrograman cnc tu 3a V Pertemuan ke 6 Absensi pertemuann ke 6 $\square$ Pemrograman CNC TU 3A V Pertemuan ke 7 Absensi pertemuan ke 7 $\square$ Presentasi $\overline{\mathbf{V}}$

### Pertemuan ke 8 Absensi UTS ( Ujian Tengah Semester) V UJIAN TENGAH SEMESTER V Pertemuan ke 9 abensi pertemuan ke 9 V mesin cnc tu 2A V Pertemuan ke 10 Absensi pertemuan ke 10 V pengoperasian mesin cnc tu 3A V Pertemuan ke 11 Absensi pertemuan ke 11 V Kecepatan Potong & Pemilihan Pahat / Pisau Pertemuan ke 12 Absensi Pertemuan ke 12 pemilihan pahat V

### Pertemuan ke 13 Absensi pertemuan ke 13 V Penjelasan simulasi mesin bubut CNC melalui aplikasi Android V Pertemuan ke 14 Absensi pertemuan ke 14 V Penjelasan simulasi mesin milling CNC melalui aplikasi Android V Pertemuan ke 15 Absensi pertemuan ke 15 V kisi kisi V Pertemuan ke 16 Ujian Akhir Semester V Ujian Akhir Semester V



**CONTACT US** 

**GET SOCIAL** 

Kampus ISTN, Jl Moh Kahfi 2, Jagakarsa, Jakarta Selatan, 12640









Institut Sains dan Teknologi Nasional (ISTN) adalah salah satu perguruan tinggi swasta yang berdiri di DKI Jakarta. Perguruan tinggi di bidang sains dan teknologi ini pertama kali berdiri dengan nama 'Akademi Teknik Nasional' (ATN) pada tanggal 5 Desember 1950.

Web Mahasiswa Moodle.com S Phone : (021) 7270090E-mail : info@istn.ac.id

Copyright © 2020 - Developed by NOC ISTN. Powered by Moodle

Data retention summary



CAD-CAM & Pemrograman NC

### Bambang Setiadi, ST.MT

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN & TEKNIK INDUSTRI PROGRAM SARJANA FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI INSTITUT SAINS DAN TEKNOLOGI NASIONAL 2022



# CAD-CAM & Pemrograman NC

Bambang Setiadi, ST.MT

## CNC (Computer Numerically Controlled)

CNC merupakan mesin perkakas yang dilengkapi dengan sistem mekanik dan kontrol berbasis komputer



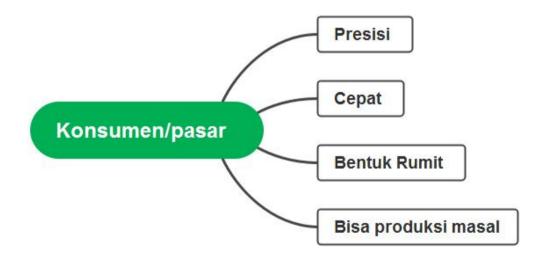


## MESIN CNC

- MESIN CNC mampu membaca instruksi kode N, G, F, T, dan lain-lain, dimana kode-kode tersebut akan menginstruksikan ke MESIN CNC agar bekerja sesuai dengan program benda kerja yang akan dibuat.
- Secara umum cara kerja mesin perkakas CNC tidak berbeda dengan mesin perkakas konvensional.
- Fungsi CNC dalam hal ini lebih banyak menggantikan pekerjaan operator dalam mesin perkakas konvensional.
- CNC merupakan singkatan dari Computer Numerically Controlled adanya mesin CNC berawal dari berkembangnya sistem Numerically Controlled ( NC) pada akhir tahun 1940 – an dan awal tahun 1950 – an yang ditemukan oleh John T.Parsons dengan bekerja sama dengan perusahaan Servomechanisn MIT

## mesin CNC

• Perkembangan mesin CNC saat ini sangat pesat dan menjadi pilihan utama bagi industri pabrik yang semula menggunakan tenaga manusia secara penuh sekarang dengan full otomatis.



## mesin CNC

- Mesin CNC dapat bekerja secara otomatis atau semiotomatis setelah diprogram terlebih dahulu melalui komputer yang ada.
- Program yang dimaksud merupakan program membuat benda kerja yang telah direncanakan atau dirancang sebelumnya.
- Sebelum benda kerja tersebut dieksikusi atau dikerjakan oleh mesin CNC

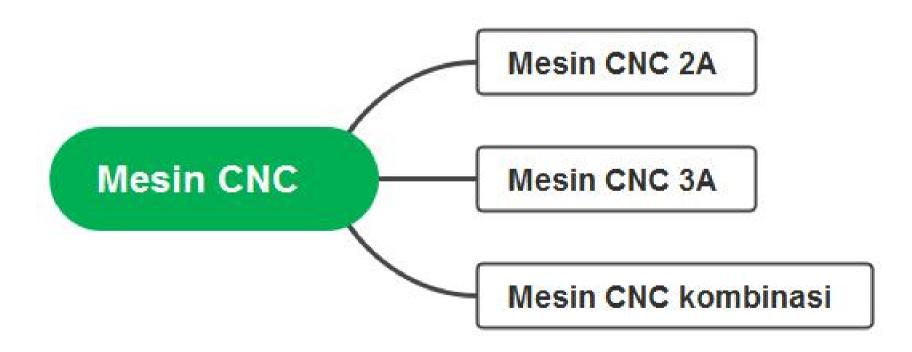
## Mesin CNC

Dari segi pemanfaatannya, mesin perkakas *CNC* dapat dibagi menjadi dua, antara lain:

- 1. Mesin CNC Training unit (TU), yaitu mesin yang digunakan sarana pendidikan, dosen dan training.
- 2. Mesin *CNC Produktion unit (PU)*, yaitu mesin *CNC* yang digunakan untuk membuat benda kerja/komponen yang dapat digunakan sebagai mana mestinya.

## Mesin CNC

• Dari segi jenisnya, mesin perkakas *CNC* dapat dibagi menjadi tiga jenis, antara lain:



### Mesin CNC 2A

Mesin *CNC 2A* yaitu mesin *CNC* 2 aksis, karena gerak pahatnya hanya pada arah dua sumbu koordinat (aksis) yaitu koordinat X, dan koordinat Z, atau dikenal dengan mesin bubut *CNC*.

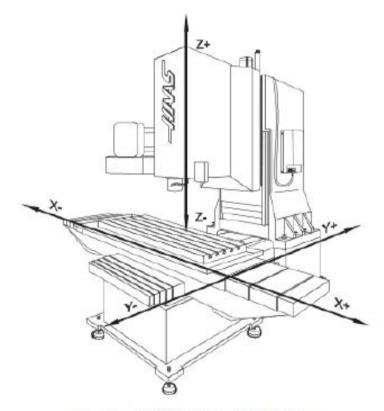
## Mesin CNC 3A

 Mesin CNC 3A, yaitu mesin CNC 3 aksis atau mesin yang memiliki gerakan sumbu utama kearah sumbu koordinat X, Y, dan Z, atau dikenal dengan mesin frsais CNC.

## Mesin *CNC* kombinasi

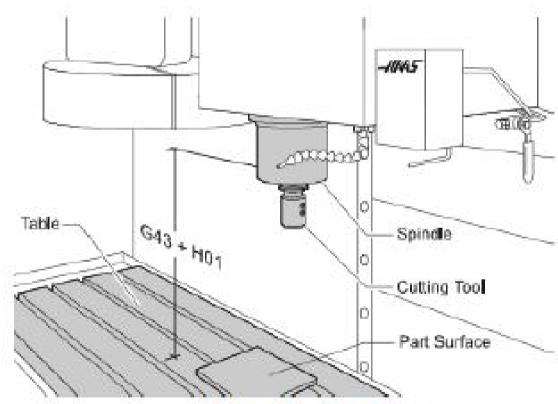
- Mesin CNC kombinasi, yaitu mesin CNC yang mampu mengerjakan pekerjaan bubut dan freis sekaligus, dapat pula dilengkapi dengan peralatan pengukuran sehingga dapat melakukan pengontrolan kualitas pembubutan/pengefraisan pada benda kerja yang dihasilkan.
- Pada umumnya mesin CNC yang sering dijumpai adalah mesin CNC 2A (bubut) dan mesin CNC 3A (frais).

### 1. Meja Mesin



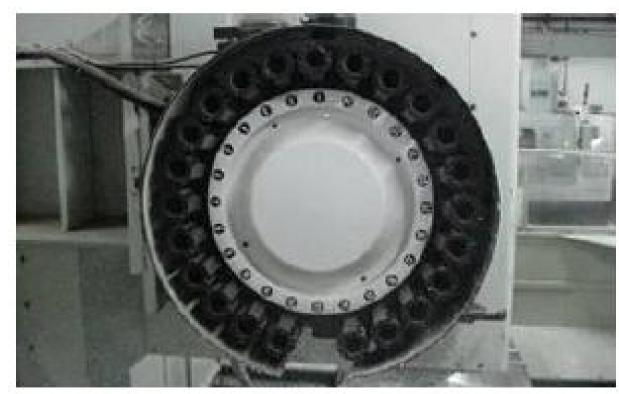
Gambar 1.2 Meja Mesin CNC Milling

• 2. Spindle mesin



Gambar 1.3 Spindle mesin

3. Magazine Tool



Gambar 1.4 Tool Magazine

#### 4. Monitor



Gambar 1.5 Monitor

#### 5. Panel Control



Gambar 1.6 Panel control

#### 6. Coolant house



Gambar 1.7 Coolant house

## Contoh Mesin perkakas Konvensional



