

BIDANG A
PENDIDIKAN DAN PENGAJARAN

**BERITA ACARA PERKULIAHAN
ONLINE (E- LEARNING)**

**Dan
OFFLINE**

PERIODE SEMESTER GANJIL 2022 – 2023

**MATA KULIAH:
MANAJEMEN INSDUTRI & TEKNIK PERAWATAN
KELAS A**

LAMPIRAN BERITA ACARA PERKULIAHAN :

- 1. SK. DEKAN FTI SEMESTER GANJIL 2022/2023**
- 2. PRESENSI KEHADIRAN DOSEN DAN MATERI AJAR**
- 3. CONTOH HAND OUT MATERI AJAR**
- 4. NILAI KOMULATIF, KEHADIRAN, TUGAS, UTS DAN UAS**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
INSTITUT SAINS DAN TEKNOLOGI NASIONAL**



YAYASAN PERGURUAN CIKINI
INSTITUT SAINS DAN TEKNOLOGI NASIONAL

Jl. Moh. Kahfi II, Bhumi Srengseng Indah, Jagakarsa, Jakarta Selatan 12640
Telp. 021-7270090 (hunting), Fax. 021-7866955, hp: 081291030024
Email : humas@istn.ac.id Website : www.istn.ac.id

SURAT PENUGASAN TENAGA PENDIDIK

Nomor : 41 / 03.1 – Gsm/ IX/ 2022

SEMESTER GANJIL TAHUN AKADEMIK 2022/2023

Nama	:	Razul Harfi,Ir.MM.MT	Status Pegawai	:	Tetap
NIK	:	21870005	Program Studi	:	Teknik Mesin S1
Jabatan Akademik	:	Lektor Kepala			
Bidang	Perincian Kegiatan	Tempat	Jam/Minggu	Kredit (sks)	Keterangan
I PENDIDIKAN DAN PENGAJARAN	MENGAJAR DI KELAS (KULIAH/RESPONSI DAN LABORATORIUM)				
	1. K3 & Tek. Lingkungan	Mesin S1	10:00-11:40, Rabu	2	A / K
	2. Mekanika Kekuatan Material		10:00-12:00, Selasa	2	Reguler
	3. Perpindahan Kalor dan Massa		08:00-09.40, Senin	3	A / K
	4. Turbin Uap Gas & Komp.(P)		13:40-16:10, Kamis	3	A / K
	5. Membimbing Kerja Praktek			1	
	6. Membimbing Tugas Akhir / Proyek Akhir			1	
	7. Menguji Tugas Akhir / Proyek Akhir			1	
II PENELITIAN	1. Penulisan Ilmiah			1	
II PENGABDIAN DAN MASYARAKAT	1. Memberikan Penyuluhan Pelatihan /Ceramah padamasyarakat			1	
IV UNSUR-UNSUR PENUNJANG	Seminar Ilmiah			1	
				16	

Kepada yang bersangkutan akan diberikan gaji/honorarium sesuai dengan peraturan penggajian yang berlaku di Institut Sains dan Teknologi Nasional. Penugasan ini berlaku tanggal 01 September 2022 sampai dengan 28 Februari 2023.



Tembusan :

1. Direktur Akademik - ISTN
2. Direktur Non Akademik - IST
3. Ka. Biro Sumber Daya Manusia – ISTN
4. Kepala Program Studi Fak.
5. Arsip



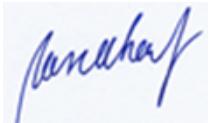
**BERITA ACARA PERKULIAHAN
(PRESENTASI KEHADIRAN DOSEN)**
SEMESTER GANJIL TAHUN AKADEMIK 2022/2023
PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN S.1 -ISTN

Mata Kuliah	: Manaj. Industri & Teknik Perawatan	Semester :	5
Dosen	: Ir. Razul Harfi. MM. MT	SKS	: 3
Hari	: Kamis	Kelas	: K
Jam	: 17.00 – 19.40	Ruang	:

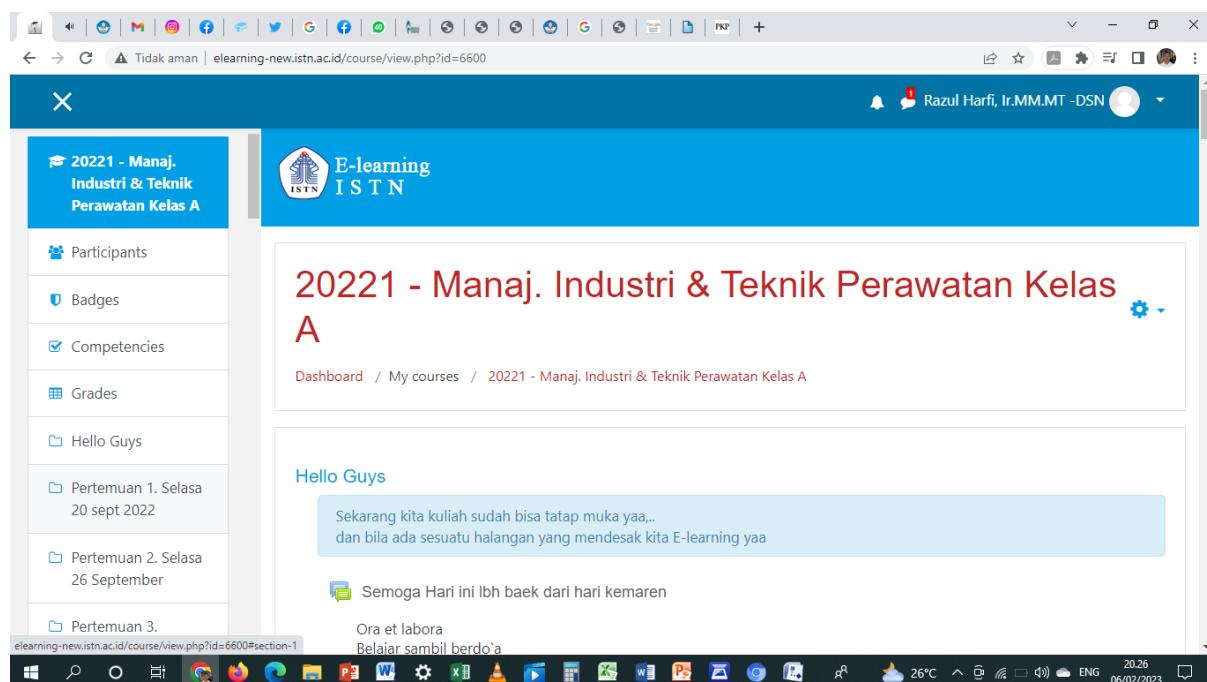
No.	TANGGAL	MATERI KULIAH	JML MHS HADIR	TANDA TANGAN DOSEN
1	Selasa 20 Sept 2022	Kenapa Mahasiswa paham dan harus menggunakan organisaasi manajemen dalam menyelesaikan suatu kegiatan	6	
2	Selasa 27 Sept 2022	Istilah pemeliharaan yaitu menunjukkan kepada fungsi pemeliharaan secara keseluruhan yang dapat dibayangkan dan sebagai hasilnya setiap pekerjaan yang dikerjakan oleh pekerja bagian pemeliharaan.	6	
3	Selasa 6 Oktober 2022	Mesin Rotasi dan Pemindah Bahan Kenapa poros dalam suatu mesin sangat memegang peranan penting	6	
4	Selasa 11 Oktober 2022	Kondisi Mesin hampir sama dengan Kondisi manusia Tentang persamaan tersebut ada dimana	6	
5	Selasa 18 Oktober 2022	Manajemen Kaizen Bagaimana Menjadi Lebih baik, melakukan kegiatan yang berkelanjutan terus-menerus	6	
6	Selasa 25 Oktober 2022	Macam ketidaknormalan Operasi mesin Buatlah sebuah contoh mesin	4	
7	Selasa 1 Oktober 2022	Bagian-bagian Preventive Maintenance	5	
8	Selasa 08 Nov 2022	U T S	6	

9	Selasa 22 Nov 2022	KEGIATAN YANG BERHUBUNGAN DENGAN PENCEGAHAN SEBELUM TERJADI KERUSAKAN	5	<i>panaharj</i>
10	Selasa 29 Des 2022	Quality Planning (Tersusunnya rencana) ----> Pengendalian mutu faktor input Quality Control (Pengawasan dan penilaian) ----> Pengendalian mutu faktor input , output Quality Improvement (Proses peningkatan mutu) ---> Pengendalian mutu faktor input proses , output, out come	3	<i>panaharj</i>
11	Selasa 06 Des 2022	Predictive Maintenance Disebut juga dengan Condition Base Maintenance adalah suatu proses yang membutuhkan teknologi dan keahlian orang yang menggabungkan semua data diagnostik & performance yang ada, maintenance histories, data operasi & desain untuk membuat keputusan kapan harus dilakukan tindakan perawatan pada major/ critical equipment	6	<i>panaharj</i>
12	Selasa 13 Des 2022	Apa bedanya Preventive Maintenance dengan Predictive Maintenance yaa	4	<i>panaharj</i>
13	Selasa 20 Des 2022	Pengendalian Produksi dan Safety Stock sangat berhubungan erat sekali. Dimana hubungannya	6	<i>panaharj</i>
14	Selasa 22 Des 2022	Predictive Maintenance* Tujuan dari Maintenance adalah untuk menjaga/meningkatkan: Performance, Life time, Reliability, Availability, Capabilit	6	<i>panaharj</i>
15	Selasa 03 JAN 2023	TEROTEKNOLOGI adalah : Kombinasi dari manajemen, keuangan, perekayaan dan kegiatan lainnya yang diharapkan bagi asset fisik untuk mendapatkan biaya siklus hidup ekonomis. dan Kisi-kisi UAS	6	<i>panaharj</i>
16	Selasa 17 JAN 2023	Ujian Akhir Semester	6	<i>panaharj</i>

DOSEN PENGAJAR



(..Razul Harfi. Ir. MM. MT.)



The screenshot shows a Microsoft Edge browser window. The address bar displays 'elearning-new.istn.ac.id/course/view.php?id=6600'. The title bar shows 'Tidak aman | elearning-new.istn.ac.id/course/view.php?id=6600'. The top right corner has a profile picture and the name 'Razul Harfi, Ir.MM.MT -DSN'. The main content area is titled 'E-learning ISTN' with the subtitle '20221 - Manaj. Industri & Teknik Perawatan Kelas A'. On the left, there's a sidebar with course navigation: Participants, Badges, Competencies, Grades, Hello Guys, Pertemuan 1, Selasa 20 sept 2022, Pertemuan 2, Selasa 26 September, and Pertemuan 3. The central content area contains a message 'Hello Guys' and a quote from Ora et labora: 'Sekarang kita kuliah sudah bisa tatap muka yaa... dan bila ada sesuatu halangan yang mendesak kita E-learning yaa'. Below this, there's a link to 'Semoga Hari ini lbh baek dari hari kemaren'. The bottom status bar shows system icons and the date/time: '20.26 06/02/2023'.

Screenshot of a web browser showing course details for '20221 - Manaj. Industri & Teknik Perawatan Kelas A'.

The sidebar on the left lists course sections: Participants, Badges, Competencies, Grades, Hello Guys, Pertemuan 1. Selasa 20 sept 2022, Pertemuan 2. Selasa 26 September, and Pertemuan 3. Selasa 4 Oktober.

Pertemuan 1. Selasa 20 sept 2022

- Manaj Industri & Tekn Perawatan
- Manajemen Umum
- 1 KUIS
Kuis dijawab di Elearning yaa
- 1. Forum
Kenapa kita harus menggunakan organisaasi manajemen dalam menyelesaikan suatu kegiatan

Pertemuan 2. Selasa 26 September

- 2. Manaj. Industri & Tekn. Perwt
Istilah pemeliharaan yaitu

Windows taskbar at the bottom shows various pinned icons and system status.

Screenshot of a web browser showing course details for '20221 - Manaj. Industri & Teknik Perawatan Kelas A'.

The sidebar on the left lists course sections: Participants, Badges, Competencies, Grades, Hello Guys, Pertemuan 1. Selasa 20 sept 2022, Pertemuan 2. Selasa 26 September, and Pertemuan 3. Selasa 4 Oktober.

Pertemuan 3. Selasa 4 Oktober 2022

- Manaj Industri & Teknik Perawatan
- Mesin Rotasi dan Pemindah Bahan
- 3. KUIS
Kuis di jawab di elearning yaa
- 3. Forum
Kenapa poros dalam suatu mesin sangat memegang peranan penting yaa

Pertemuan ke 4

- 4. Manaj. Industri & Perwt
- 4. KUIS

Windows taskbar at the bottom shows various pinned icons and system status.

Tidak aman | elearning-new.istn.ac.id/course/view.php?id=6600 Razul Harfi, Ir.MM.MT -DSN

2021 - Manaj. Industri & Teknik Perawatan Kelas A

- Participants
- Badges
- Competencies
- Grades
- Hello Guys
- Pertemuan 1. Selasa 20 sept 2022
- Pertemuan 2. Selasa 26 September
- Pertemuan 3. Selasa4 Oktober

Pertemuan 5. Selasa 25 Oktober

5. Manajemen Kaizen

Bagaimana Menjadi Lebih baik, melakukan kegiatan yang berkelanjutan terus-menerus

Pertemuan 6. Selasa 1 Nov 2022

7. Ketidaknormalan Operasi Mesin

11. Macam ketidaknormalan Operasi mesin

6. KUIS

Buatlah sebuah contoh mesin terserah mesinnya apa saja, dan hubungkan dengan ketidak normalan operasi seperti contoh mesin bubut

26°C 06/02/2023

Tidak aman | elearning-new.istn.ac.id/course/view.php?id=6600 Razul Harfi, Ir.MM.MT -DSN

2021 - Manaj. Industri & Teknik Perawatan Kelas A

- Participants
- Badges
- Competencies
- Grades
- Hello Guys
- Pertemuan 1. Selasa 20 sept 2022
- Pertemuan 2. Selasa 26 September
- Pertemuan 3. Selasa4 Oktober

terserah mesinnya apa saja, dan hubungkan dengan ketidak normalan operasi seperti contoh mesin bubut

Pertemuan 7. Preventive Maintenance

Preventive Maintenance

Bagian-bagian Preventive Maintenance

Pertemuan 8. UTS

UTS Manaj. Industri & Teknik. Perawatan

Jawaban di tulis tangannya
dikirim ke WAG ini yaaa
Batas waktu s/d pkl 14.00
Yang terlambat dianggap tidak ikut Ujian|

Pertemuan 9. selasa,22-11-2022

28°C 06/02/2023

Selasa, 20.11.2022

20221 - Manaj. Industri & Teknik Perawatan Kelas A

Participants Badges Competencies Grades Hello Guys Pertemuan 1. Selasa 20 sept 2022 Pertemuan 2. Selasa 26 September Pertemuan 3. Selasa 4 Oktober

Pertemuan 9. selasa,22-11-2022

Pemeliharaan Pencegahan (Preventive Maintenance)

Lingkup Preventive Maintenance
KEGIATAN YANG BERHUBUNGAN DENGAN PENCEGAHAN SEBELUM TERJADI KERUSAKAN

9. KUIS
KUIS dijawab di elearning yaa

9. Forum
Tujuan dari Preventive Maintenance apa saja yaa

20.29 06/02/2023

Selasa, 22.11.2022

20221 - Manaj. Industri & Teknik Perawatan Kelas A

Participants Badges Competencies Grades Hello Guys Pertemuan 1. Selasa 20 sept 2022 Pertemuan 2. Selasa 26 September Pertemuan 3. Selasa 4 Oktober

10 Manaj. industri & Tekn. Perwt

- Quality Planning (Tersusunnya rencana) ----> Pengendalian mutu faktor input
- Quality Control (Pengawasan dan penilaian) ----> Pengendalian mutu faktor input , output
- Quality Improvement (Proses peningkatan mutu) ---> Pengendalian mutu faktor input proses , output, out come

10. KUIS
Kuis di jawab di elearning yaa

10. Forum
Dalam Pengendalian mutu terdapat pada faktor **input-> proses -> , output**
Lantas bagaimana dengan Perawatan apakah sama juga yaa

TOPIC 11, SELASA 6 DESEMBER

11. Predictive Maintenance
Predictive Maintenance

20.29 06/02/2023

Tidak aman | elearning-new.istn.ac.id/course/view.php?id=6600 Razul Harfi, Ir.MM.MT -DSN

TOPIC 12, SELASA 13 DESEMBER

PENJADWALAN KEGIATAN PRODUKSI, INVENTORY, METODE PENCATATAN, PENGENDALIAN, HUBUNGAN PPC DENGAN DEPARTEMEN LAINNYA

12. manaj. industri & Tekn Perawatan

12. KUIS

Kuis dijawab di Elearning yaa

12. Forum

Pengendalian Produksi dan Safety Stock sangat berhubungan erat sekali.
Dimana hubungannya nya

Participants Badges Competencies Grades Hello Guys Pertemuan 1. Selasa 20 sept 2022 Pertemuan 2. Selasa 26 September Pertemuan 3. Selasa4 Oktober CARA ENG 20.30 06/02/2023

Tidak aman | elearning-new.istn.ac.id/course/view.php?id=6600 Razul Harfi, Ir.MM.MT -DSN

Topic 13. Manaj. Industri & Tekn. Perwt

Preventive and Predictive Maintenance

TEROTEKNOLOGI adalah : Kombinasi dari manajemen, keuangan, perekayaan dan kegiatan lainnya yang diharapkan bagi asset fisik untuk mendapatkan biaya siklus hidup ekonomis.

13. KUIS

Kuis dijawab di elearning yaa

13. Forum

Dalam maintenance ada yang namanya Kartu Riwayat (History Card), Fungsinya buat apa yaa

Topic. 14. Penjadwalan produksi

Tujuan Penjadwalan produksi diantaranya adalah untuk : Pemakaian dari waktu kerja sesingkat mungkin . dan Waktu yang ditetapkan untuk dipakai tersebut se-efficteve mungkin

Participants Badges Competencies Grades Hello Guys Pertemuan 1. Selasa 20 sept 2022 Pertemuan 2. Selasa 26 September Pertemuan 3. Selasa4 Oktober CARA ENG 20.30 06/02/2023

The screenshot shows a Microsoft Teams meeting window. On the left, there's a sidebar with a blue header containing the course name: "2021 - Manaj. Industri & Teknik Perawatan Kelas A". Below the header are several menu items: Participants, Badges, Competencies (which is checked), Grades, Hello Guys, Pertemuan 1. Selasa 20 sept 2022, Pertemuan 2. Selasa 26 September, and Pertemuan 3. Selasa 4 Oktober. The main content area has a light blue header with the text: "Tujuan Pengendalian produksi "diantaranya" adalah untuk : Pemakaian dari waktu kerja sesingkat mungkin dan waktu yang ditetapkan untuk dipakai tersebut se-efficitive mungkin". Below this, there's a poll titled "14. Kuis" with the question "Kuis di jawab di e-learning yaaa" and a checked checkbox. Another poll titled "14. Forum" follows, with the question "Pengendalian Produksi dan Safety Stock sangat berhubungan erat sekali. Dimana hubungannya nya" and a checked checkbox. A horizontal line separates this from a section titled "Topic 15". Under "Topic 15", there's a blue header "Kisi-Kisi UAS" followed by a poll titled "KISI - KISI UAS" with the question "Pelajari Bahan Kisi-kisi UAS ini" and a checked checkbox. At the bottom right of the Teams window, there's a status bar showing "20.30", "ENG", "06/02/2023", and a battery icon.

This screenshot shows another Microsoft Teams meeting window. The sidebar on the left is identical to the one in the previous screenshot, with the course name "2021 - Manaj. Industri & Teknik Perawatan Kelas A" and various menu items. The main content area starts with a section titled "Topic 15" which contains a blue header "Kisi-Kisi UAS" and a poll titled "KISI - KISI UAS" with the question "Pelajari Bahan Kisi-kisi UAS ini" and a checked checkbox. A horizontal line separates this from a section titled "Topic 16". Under "Topic 16", there's a blue header "Ujian akhir Semester (UAS)" followed by a poll titled "18. UAS" with the question "Jawaban Hasil Ujian diketik dikirim ke WAG okee" and a checked checkbox. At the bottom right of the Teams window, there's a status bar showing "20.31", "ENG", "06/02/2023", and a battery icon.



MANAJEMEN PERAWATAN

Predictive Maintenance

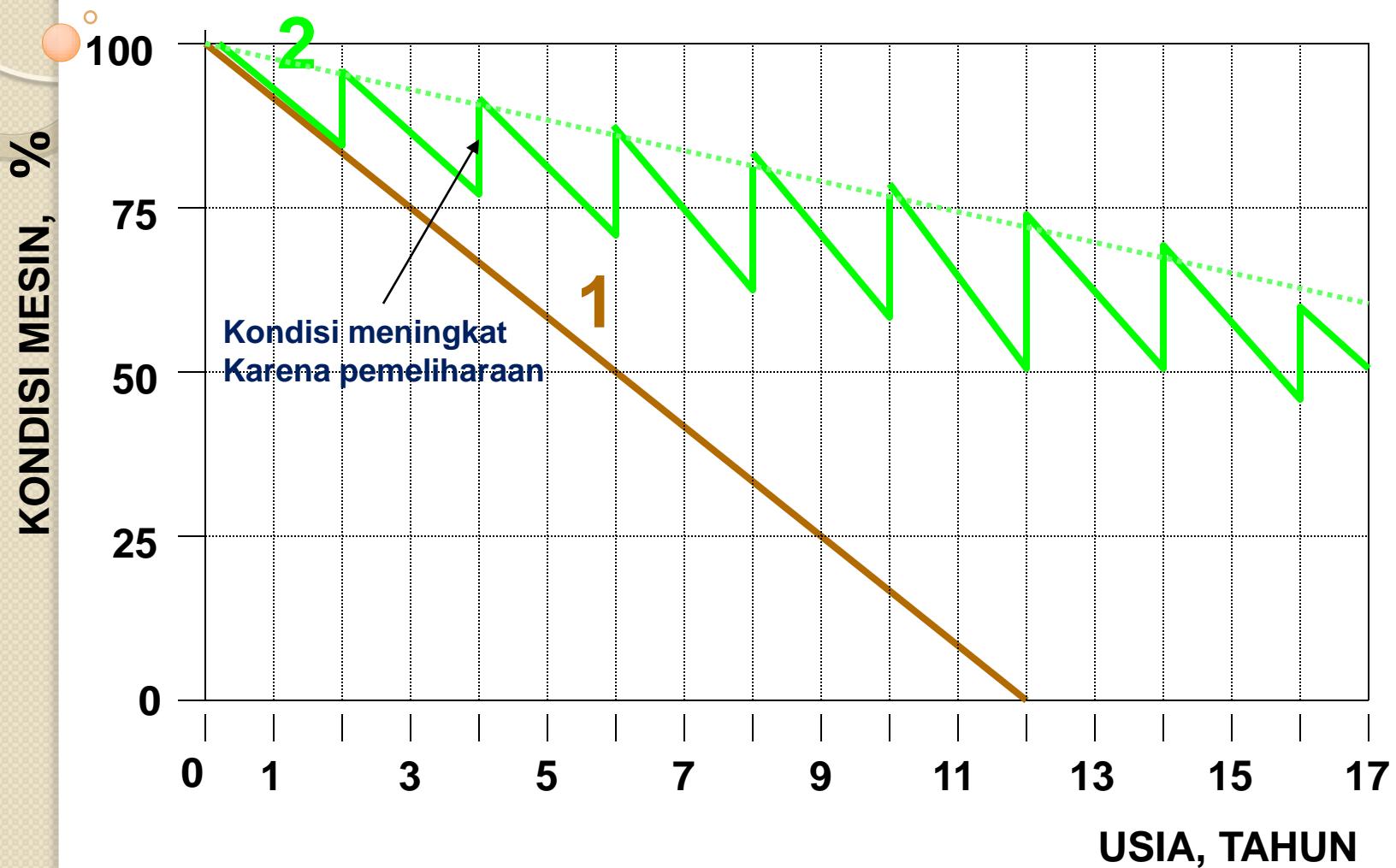
TUJUAN PEMELIHARAAN

Untuk menjaga dan/atau meningkatkan:

- Performance (unjuk kerja).
- Life time (umur).
- Reliability (keandalan).
- Availability (ketersediaan).
- Capability (kemampuan).
- Safety (keselamatan).

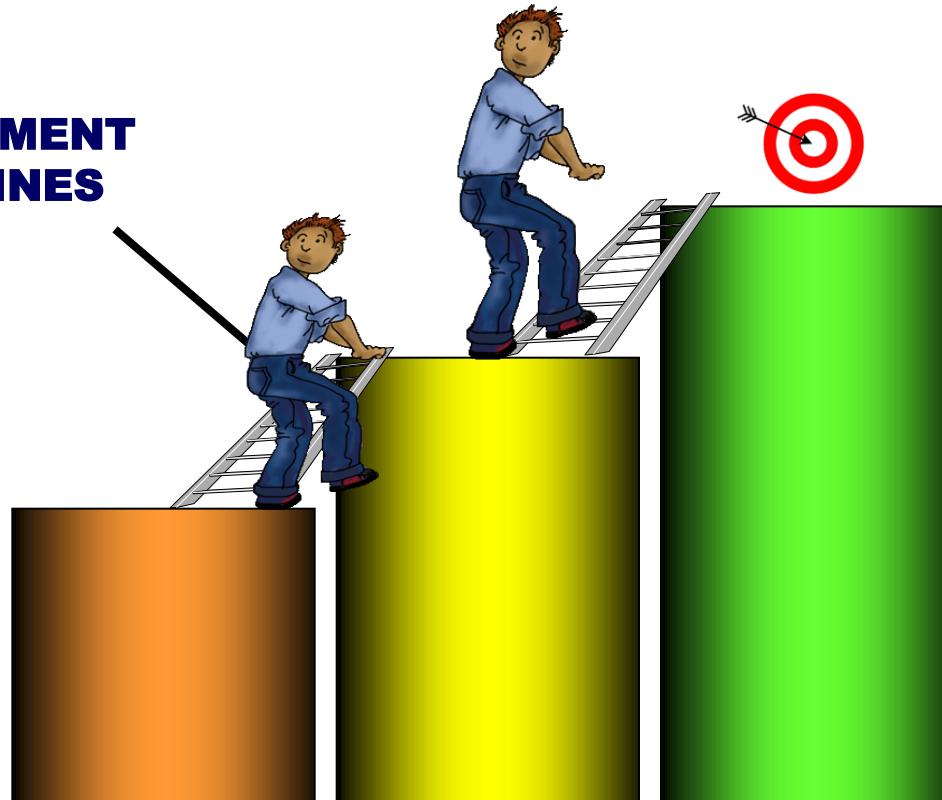
TUJUAN PEMELIHARAAN

Unit 1: Tidak Dipelihara dengan baik.
Unit 2: Dipelihara dengan baik.



Maturity Growth

**IMPROVEMENT
GUIDELINES**



**STAGE 1
FIREFIGHTING**

**STAGE 2
STABILISING**

**STAGE 3
PREVENTING**

**STAGE 4
OPTIMISING**

**STAGE 5
EXCELLENCE**

MAINTENANCE (PEMELIHARAAN)

MAINTENANCE
(Pemeliharaan)

Direncanakan:
(Planned)

Tidak direncanakan
(Unplanned)

PREVENTIVE Mtn.
(Pencegahan)

BREAKDOWN Mtn.
(Sesudah Rusak)

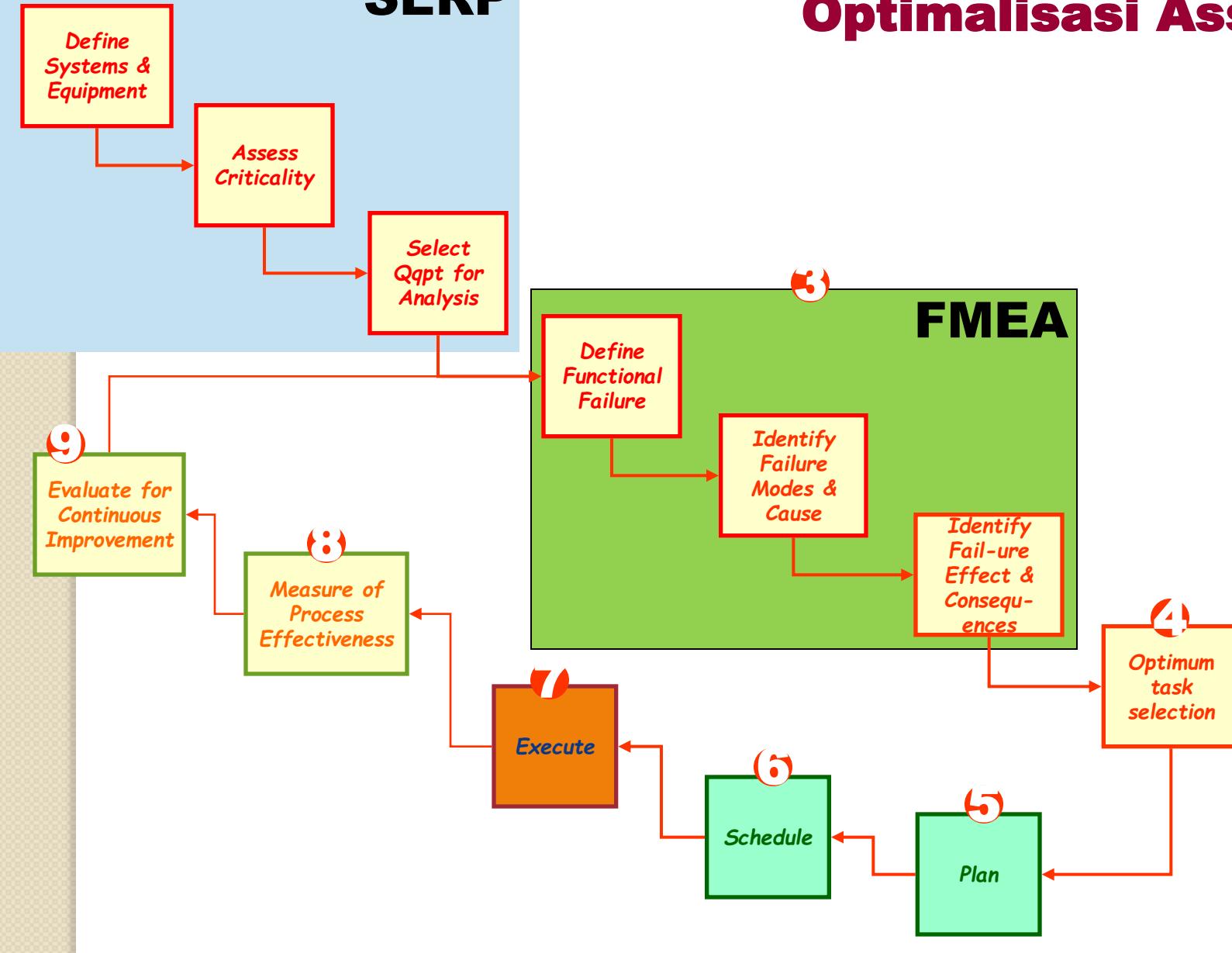
Time Based Mtn.
(Berdasarkan Waktu)

Condition Based Mtn.
(Predictive Mtn.).
(Berdasarkan Kondisi)

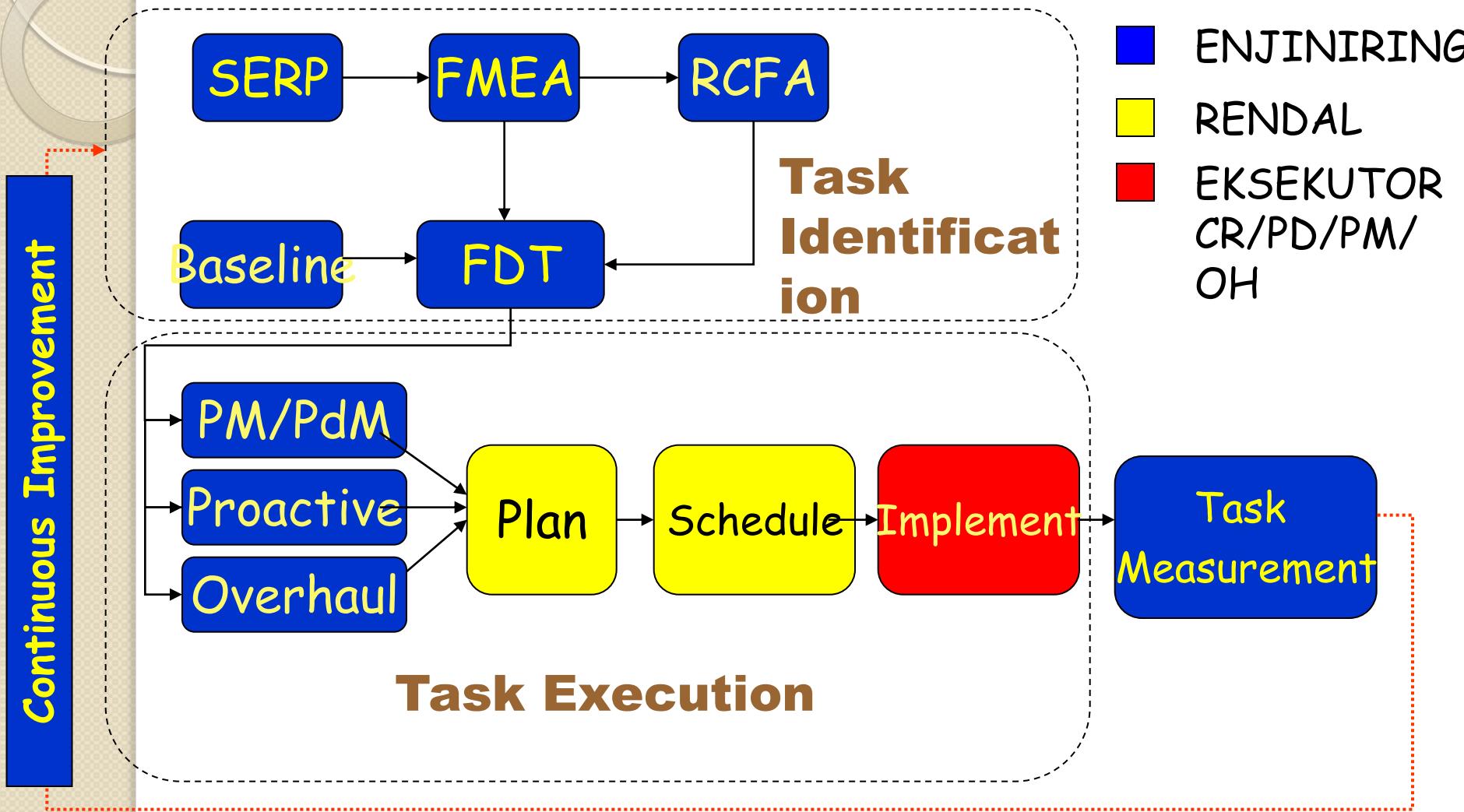
Periodic Mtn

Routine Mtn

7+2 Langkah Dasar Optimalisasi Asset



Reliability Improvement Sequence



METODE PERAWATAN MESIN

Breakdown Maintenance

Preventive Maintenance

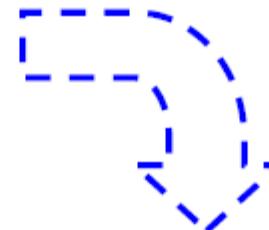
Predictive Maintenance

Proactive Maintenance

METODE PERAWATAN MESIN

Filosofi Lama

- Membiarakan *plant* berjalan seadanya.
- Sedikit pemikiran untuk meningkatkan keandalan *plant* (*plant reliability*).



Filosofi Baru

Adanya investasi waktu dan uang untuk mengubah metode perawatan untuk meningkatkan keandalan *plant* (*plant reliability*).

Predictive Maintenance

Disebut juga dengan Condition Base Maintenance adalah suatu proses yang membutuhkan teknologi dan keahlian orang yang menggabungkan semua data diagnostik & performance yang ada, maintenance histories, data operasi & desain untuk membuat keputusan kapan harus dilakukan tindakan perawatan pada major/ critical equipment

IF IT AIN'T BROKEN, DON'T FIX IT

Proactive Maintenance

Dikenal juga sebagai Precision Maintenance & reliability Based Maintenance. Metode ini lebih menitikberatkan pada

identifikasi akar

permasalahan & memperbaikinya untuk mengurangi kemungkinan mesin akan rusak

FIX IT ONCE AND FIX IT RIGHT

Peran dan Fungsi PdM

1. Menghindari unplanned breakdown, meningkatkan availability
2. Meningkatkan umur mesin ($MTBF =$ mean time between failure)
3. Meningkatkan Reliability atau Kehandalan
4. Perusahaan yang telah mencapai best practice, 80 % kegiatan pemeliharaannya adalah kegiatan terencana (planned maintenance), di mana ~ 50 % adalah kegiatan PdM

PDM Maturity Framework

1. Setup Database PDM

- Database disetup berdasarkan E&T Matrix, SERP/MPI & resource

2. Jadwal Monitoring

- Jadual bulanan pelaksanaan PdM, termasuk didalamnya resource manhours dan peralatannya

3. Persiapan Teknis Lapangan

- Identifikasi dan pelaksanaan persiapan pelaksanaan pekerjaan : orang, alat, metode, koordinasi dgn bagian lain

4. Pengukuran (Monitoring)

- Pengamatan kondisi peralatan pembangkit dilakukan dengan mengukur level vibrasi, kondisi pelumasan, panas, impurities dll menggunakan peralatan vibration analyzer, tribology tools, IR Thermography, Motor Analysis tools dll.

5. Data Management

- Penanganan data-data kondisi peralatan pembangkit secara computerized dari data pengukuran dan data lainnya, termasuk didalamnya membuat trend data, warning system dsb.

6. Analisa & Rekomendasi

- Analisa dari data collection dan seluruh kondisi yang mempengaruhi operasi peralatan pembangkit dan memberikan rekomendasi kepada O/M

7. Tindak Lanjut Laporan PdM

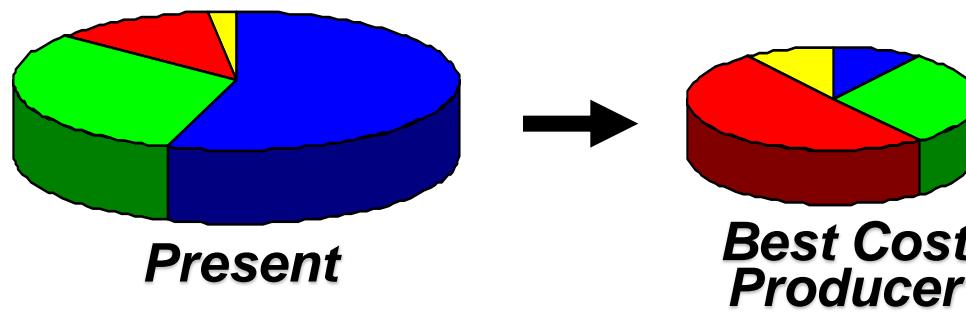
- Pelaksanaan, pengamatan atau perubahan schedule dan pekerjaan dari hasil analisa dan rekomendasi

8. Cost Benefit Analysis (CBA)

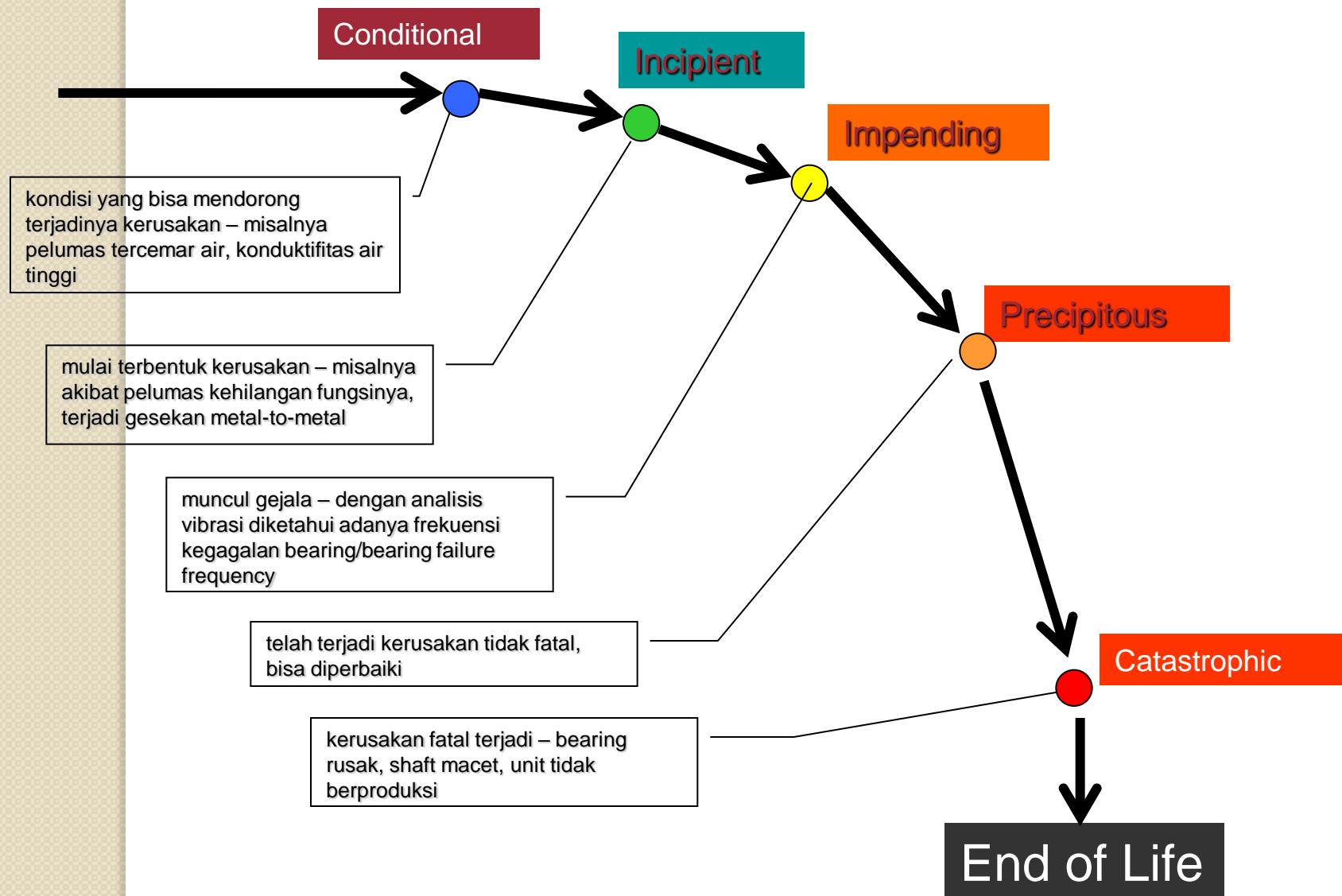
- Kalkulasi biaya pelaksanaan PdM dan hasil rekomendasinya dibanding dengan biaya yang akan timbul jika terjadi pemeliharaan tidak terencana

TARGET PdM

	Present	Best Cost Producer
Reactive	55%	10%
Preventive	31%	25-35%
Predictive	12%	45-55%
Proactive	2%	5-15%



Tahapan Kegagalan Fungsi



Memonitor kondisi dari mesin bisa dianalogikan dengan memonitor kesehatan manusia



Vibration:
"Detak jantung"
dari mesin



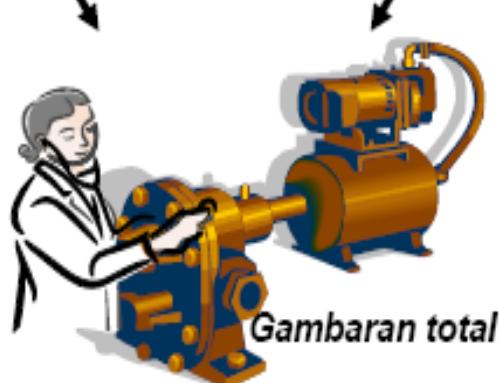
Oil:
"Kondisi darah"
mesin



Thermography:
Mengukur
temperatur mesin



Motor Current:
"Sinyal otak / brain
waves" mesin



Gambaran total

KEGIATAN PdM

1. DETECTION PHASE

Proses pengenalan tiap peralatan untuk mencari masalah pada peralatan. Dalam proses ini membutuhkan data teknikal dan operasi

2. ANALISYS PHASE

Tehnik yang dibutuhkan untuk mendiagnosis dan memastikan masalah pada peralatan sebagai dasar rekomendasi

3. ROOT CAUSE ANALYSIS PHASE

Memastikan sumber dan awal kegagalan peralatan dan melakukan pembetulan sehingga mencegah terjadinya masalah yang sama

4. VERIFICATION PHASE

Melakukan test untuk memastikan masalah telah teratasi dan peralatan beroperasi dengan normal.

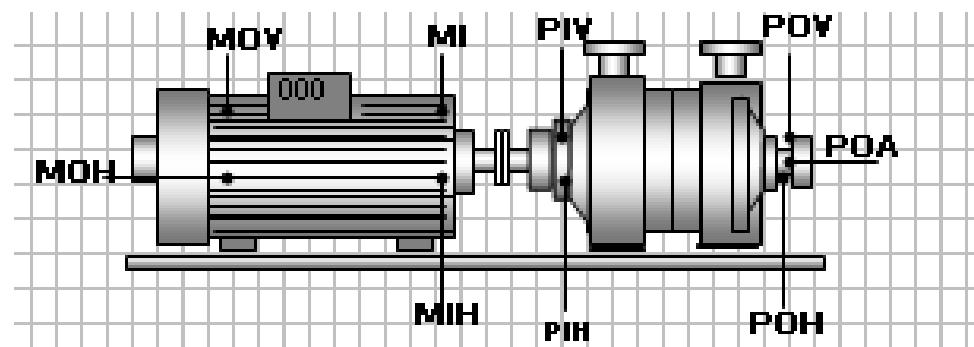
Melakukan cross check antara rekomendasi dan kenyataan di lapangan.
Membuat historical data.

Peralatan yang dipakai PdM :

- Vibrasi Meter
- IR Thermograph
- Motor Current Analyser
- Tribology

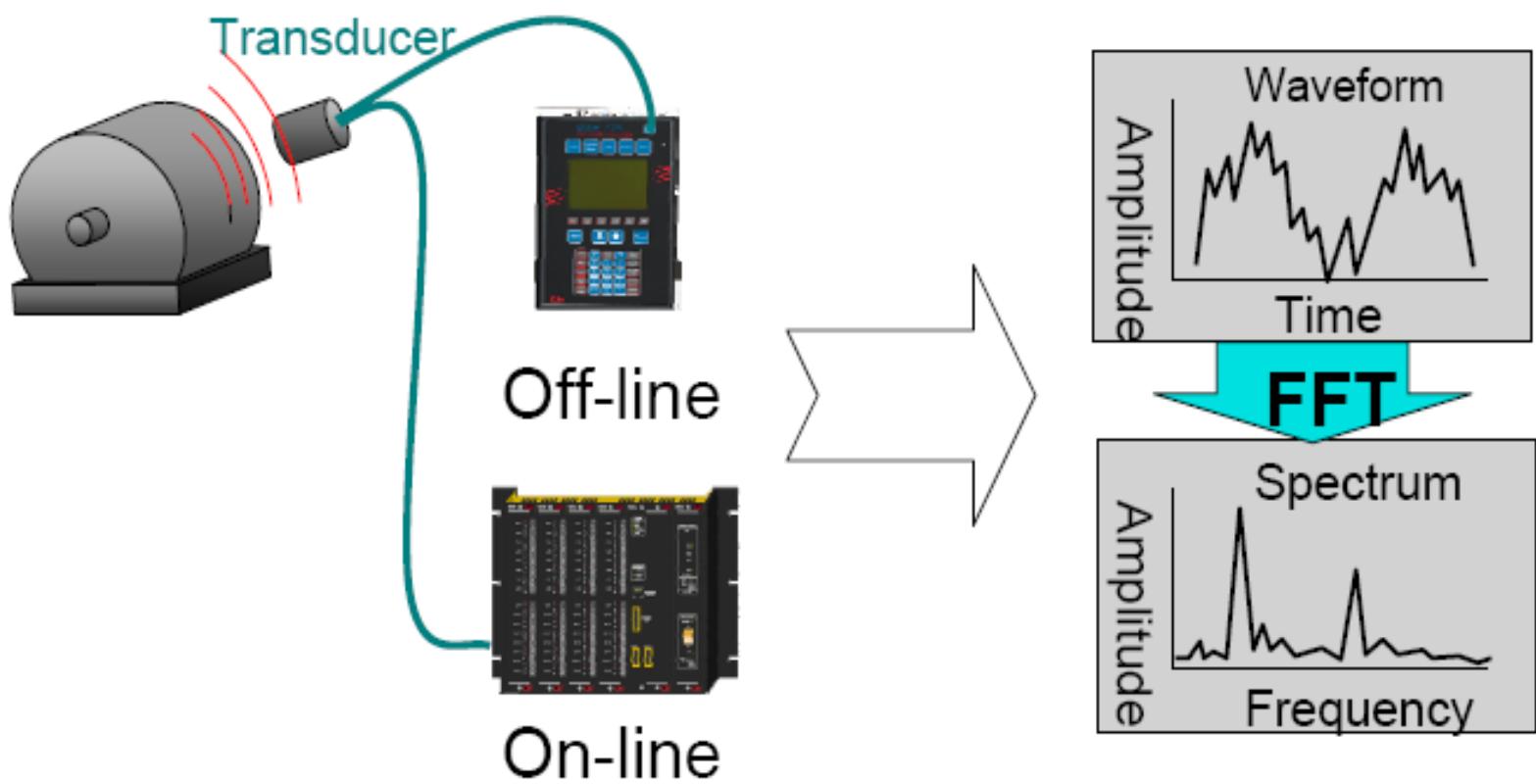
VIBRASI

Vibrasi selalu dialami oleh semua mesin rotasi. Besarnya/amplitudo vibrasi dan pola/pattern vibrasi akan memberi informasi tentang kondisi mesin dan komponen penyusunnya.



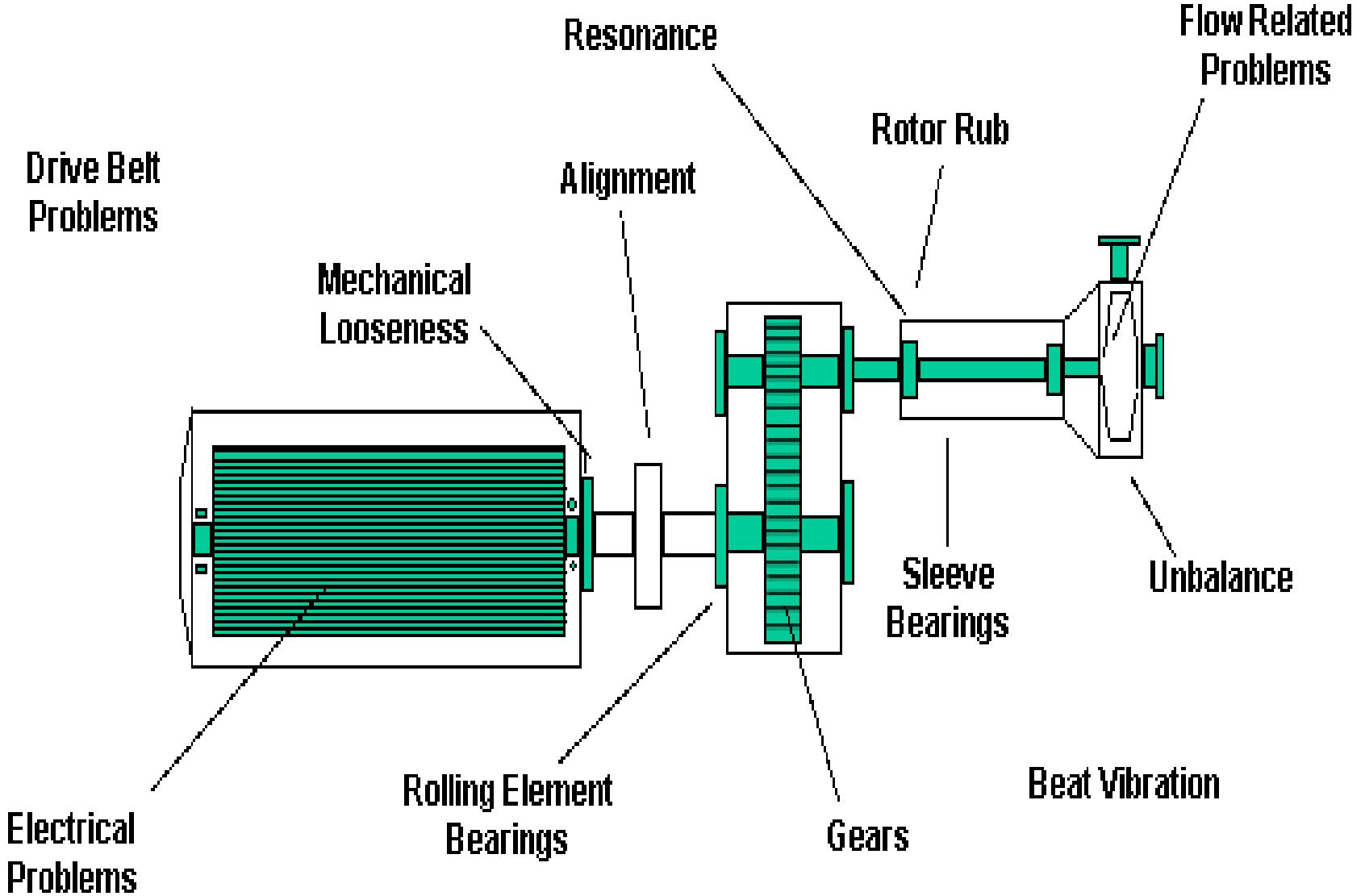
Mengapa metode Vibrasi yang dipakai ?

- Vibrasi adalah indikator yang sangat baik / mendekati kondisi mesin, dan merupakan indikator dini terjadinya ketidak normalan / kerusakan sebelum terlanjur menjadi fatal / parah dan dapat menyebabkan mesin down time yang tidak direncanakan.



Modus ketidak normalan operasi

1. Unbalance
2. Misalignment
3. Bent shaft
4. Kelonggaran mekanikal (looseness)
5. Kerusakan anti-friction bearing
6. Kerusakan journal bearing
7. Kerusakan roda gigi
8. Kerusakan motor
9. Kerusakan belt drive
10. Ketidaknormalan aliran
11. Resonansi



Thermograph



IR THERMOGRAPH

- Adalah teknik untuk memproduksi citra terlihat (oleh mata manusia) dari citra inframerah yang tidak terlihat oleh mata manusia.
- Alatnya berupa kamera infrared yang dapat menangkap radiasi inframerah yang dipancarkan oleh suatu objek.
- Hasilnya berupa suatu citra thermal (thermal image) dari objek / bidang yang dimonitor oleh kamera tersebut (visual image).

• Pengetahuan tentang Fault Standard:

Refer to Level I Course Manual – Section 9

Publ. No. 1 560 009 C

Temperature rises level	Indicates	Action (Due consideration to the load situation)
< 5°C	Beginning temperature rise	It ought to be kept under control
5 to 30°C	Develop temperature rise	It should be attended to at the first possibility
> 30°C	Acute temperature rise	It ought to be repaired at once

Refer to industrial guidelines

Temperature rises level	Indicates	Action (Due consideration of the load situation)
6°C - 10°C	4	Corrective measures within 30 days
2°C - 5°C	4	Only if current < 30% of rated
11°C - 20°C	3	Corrective measures within 7 days
21°C - 40°C	2	Corrective measures within 48 hours
41°C and above	1	Corrective measures within 24 hours

Aplikasi IR Thermograph

- Mechanical Rotating ;
 - ~ mendeteksi lubrikasi, cacat pada bearing.
- Isolasi dinding Boiler dan Pipa Uap;
 - ~ mendeteksi kebocoran gas pada dinding Boiler
 - ~ mendeteksi kebocoran fluida yang mengalir dalam pipa dan Valve.

- Electrical Equipment :
 - ~ mendeteksi permasalahan pada terminal / koneksi penghantar listrik.
 - ~ mendeteksi kerusakan isolasi penghantar
 - ~ mendeteksi panas pada motor.



TERIMA KASIH

**DAFTAR NILAI
SEMESTER GANJIL REGULER TAHUN 2022/2023**

Program Studi : Teknik Mesin D3

Matakuliah : Manaj. Industri & Teknik Perawatan

Kelas / Peserta : A

Perkuliahannya : Kampus ISTN Bumi Srengseng Indah

Dosen : Razul Harfi, Ir.MM.MT

Hal. 1/1

No	NIM	N A M A	ABSEN	TUGAS	UTS	UAS	MODEL	PRESENTASI	NA	HURUF
			10%	20%	30%	40%	0%	0%		
1	18420018	Raihan Dyas Syauqi	100	85	85	85	0	0	86.5	A
2	19420001	Rahmad Dany Ilham	100	60	65	65	0	0	67.5	B-
3	19420003	Junaedi Faturrahman	100	60	75	75	0	0	74.5	B+
4	19420005	Teguh Prayitno	100	60	80	70	0	0	74	B+
5	19420006	Vinsensius Efridus Egho	100	60	77	75	0	0	75.1	A-
6	19420008	Riko Pardomuan Rajagukguk	100	80	80	80	0	0	82	A

Rekapitulasi Nilai

A 2	B+ 2	C+ 0	D+ 0
A- 1	B 0	C 0	D 0
	B- 1	C- 0	E 0

Jakarta, 6 February 2023

Dosen Pengajar

Razul Harfi, Ir.MM.MT