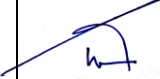
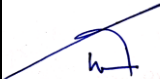

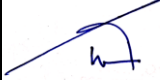

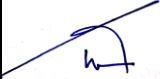
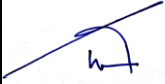
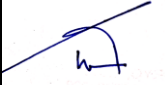
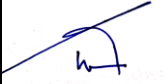
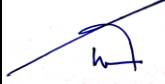

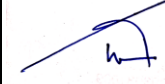






**ACARA PERKULIAHAN E-LEARNING (TATAP MUKA DAN KEHADIRAN DOSEN)
SEMESTER GENAP TAHUN AKADEMIK 2019/2020
PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI INSTITUT SAINS DAN TEKNOLOGI NASIONAL**

Mata Kuliah : Menggambar Mesin 2	Kelas : B
Dosen : Ir. Rudi Saputra, MT	Hari/Jam : Selasa/11.40-13.00

No	Tanggal	Materi Kuliah	Jam Masuk/ Keluar	Juml Mhs	Tanda Tangan Dosen
1	31-03-2020	Pertemuan ke 1 – Pendahuluan dan RPP Menjelaskan tentang RPP, Gambar Mesin 2 dan tujuannya	10.00/12.00	10	
2	07-04-2020	Pertemuan ke 2 – Potongan dan Irisan Menjelaskan tentang jenis-jenis potongan dan persyaratannya	10.00/12.00	10	
3	14-04-2020	Pertemuan ke 3 – Ukuran Ukuran yang dimaksudkan agar mahasiswa dapat memahami tentang syarat ukur dan pembuatannya	10.00/12.00	10	
4	21-04-2020	Pertemuan ke 4 – Materi Toleransi Tentang Toleransi Geometri, Mahasiswa diberi tugas untuk latihan membuat toleransi Geometri pada gambar potongan dengan memberi ukuran yang benar, Mahasiswa diminta membuat gambar dengan dengan ukuran yang sesuai pada soal Membahas tentang Materi Toleransi 2 tentang toleransi Linier dan Toleransi Sudut dan membuat resumanya		10	
5	28-04-2020	Pertemuan ke 5 – Materi Toleransi Sudut Latihan membuat Toleransi Sudut pada gambar potongan dengan ukuran yang benar Membuat Resume tentang Toleransi Sudut		10	
6	05-05-2020	Pertemuan ke 6 – Tanda Pengerjaan Dimulai dari jenis-jenis Tanda Pengerjaan dan penggunaannya pada menggambar Mesin 2		10	

7	12-5-2020	Pertemuan ke 7 – Tanda Pengerjaan (Lanjutan) Dimulai dari jenis-jenis Tanda Pengerjaan dan penggunaannya Pada Menggambar Mesin 2		10	
8	19-5-2020	UJIAN TENGAH SEMESTER		10	

No	Tanggal	Materi Kuliah	Jam Masuk/ Keluar	Juml Mhs	Tanda Tangan Dosen
9	26-05-2020	Pertemuan ke 9 – Poros Cara Pemberian Ukuran dan Cara Memberi Toleransi dan tanda Pengerjaannya dilanjutkan dengan latihan menggambarinya		10	
10	02-06-2020	Pertemuan ke 10 – Mur dan Baut Diberi pengetahuan tentang cara pembuatan, cara pembuatan ukuran dan cara memberi tanda toleransi dan tanda pengerjaannya		10	
11	09-06-2020	Pertemuan ke 11 – Kopling Flens Tetap Cara pembuatan, Cara Pemberian Ukuran, dan cara memberi tanda toleransi dan tanda pengerjaannya		10	
12	16-06-2020	Pertemuan ke 12 – Roda Gigi Lurus Diberi pengetahuan tentang Roda Gigi Lurus, cara pembuatan, cara pemberian ukuran, dan cara memberi tanda toleransi dan tanda pengerjaannya		10	
13	23-06-2020	Pertemuan ke 13 – Tanki Reservoir Dilas Diberi pengetahuan tentang Tanki Reservoir Dilas, Cara Pembuatan, Cara Pemberian ukuran dan cara memberi tanda toleransi dan tanda Pengerjaannya		10	
14	30-06-2020	Pertemuan ke 14 – Bagian Dongkrak Mendapatkan pengetahuan tentang Bagian Dongkrak Ulir 2, cara pembuatan, cara pemberian ukuran dan cara memberi tanda Toleransi dan tanda pengerjaannya		10	
15	07-7-2020	Pertemuan ke 2 – Mur dan Baut Diberi pengetahuan tentang Mur dan Baut, cara pembuatan, Cara Pemberian Ukuran, dan cara memberi tanda toleransi dan tanda pengerjaannya.		10	
16	04-08-2020	UJIAN AKHIR SEMESTER		10	

Mengetahui
Kepala Program Studi Teknik Mesin



Ir. Ucok Mulyo Sugeng, MT

Jakarta, September 2020

Dosen Yang Bersangkutan



Ir. Rudi Saputra, MT

DAFTAR NILAI

SEMESTER GENAP REGULER TAHUN 2019/2020

Program Studi : Teknik Mesin S1

Matakuliah : Gambar Mesin 2

Kelas / Peserta : A

Perkuliahan : Kampus ISTN Bumi Srengseng Indah

Dosen : Rudi Saputra, Ir. MT

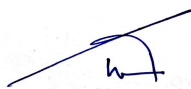
Hal. 1/1

No	NIM	N A M A	ABSEN	TUGAS	UTS	UAS	MODEL	PRESENTASI	NA	HURUF
			10%	20%	30%	40%	0%	0%		
1	14210033	Muhammad Isfi Zuhdi	100	100	60	65	0	0	74	B+
2	16210007	Yuda Pratama Achmad	100	0	0	0	0	0	0	
3	17210009	Isro Hadi	100	0	0	0	0	0	0	
4	19210001	Rizieq Alifqu	100	52	66	60	0	0	64.2	C+
5	19210002	Yuga Rizki Permana	100	100	65	65	0	0	75.5	A-
6	19210003	Hamim Yudhi Setiaanggara	100	52	75	70	0	0	70.9	B
7	19210004	Wisnu Bintang Ryanto	100	100	65	70	0	0	77.5	A-
8	19210006	Thaha Aghna	100	100	75	70	0	0	80.5	A
9	19210007	Naufal Razaq Ramadhan	100	100	65	70	0	0	77.5	A-
10	19210008	Muftiawan Fikri	100	100	60	65	0	0	74	B+

Rekapitulasi Nilai							
A	1	B+	2	C+	1	D+	0
A-	3	B	1	C	0	D	0
		B-	0	C-	0	E	0

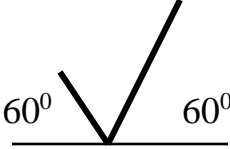
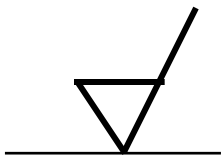
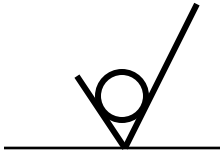
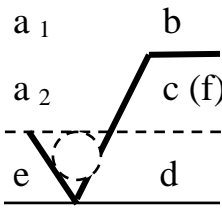
Jakarta, 12 August 2020

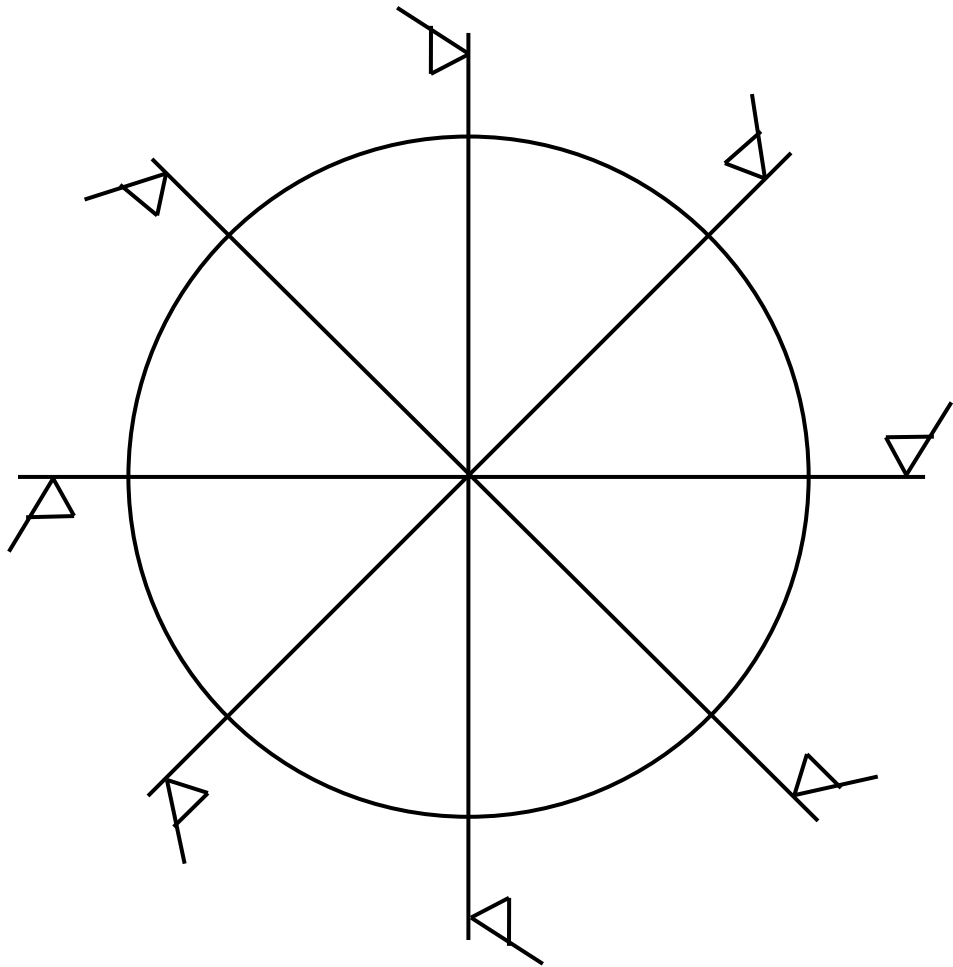
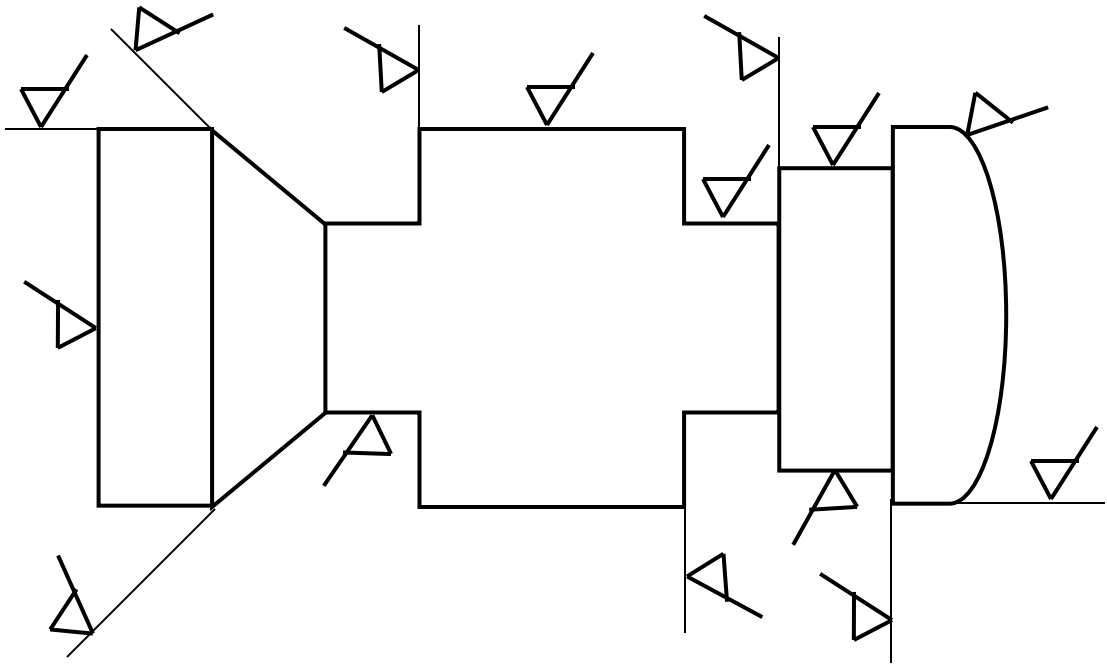
Dosen Pengajar



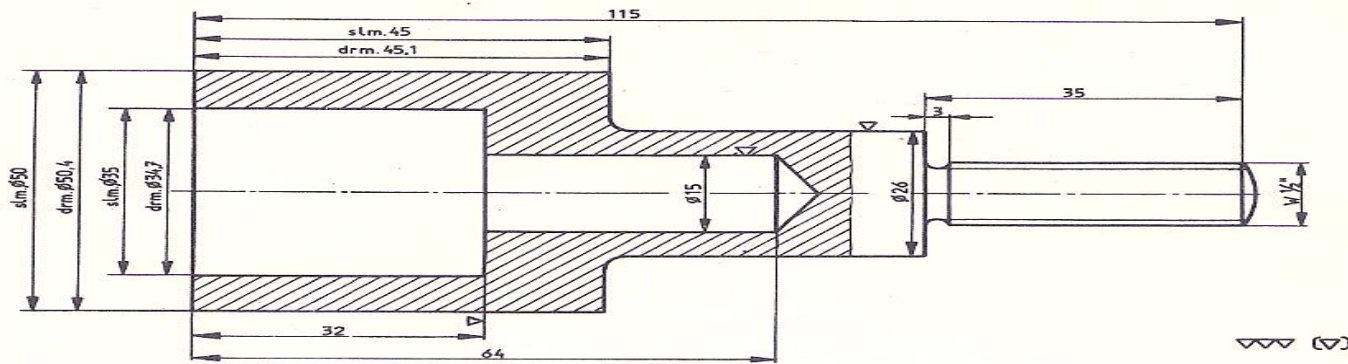
Rudi Saputra, Ir. MT

TANDA Pengerjaan

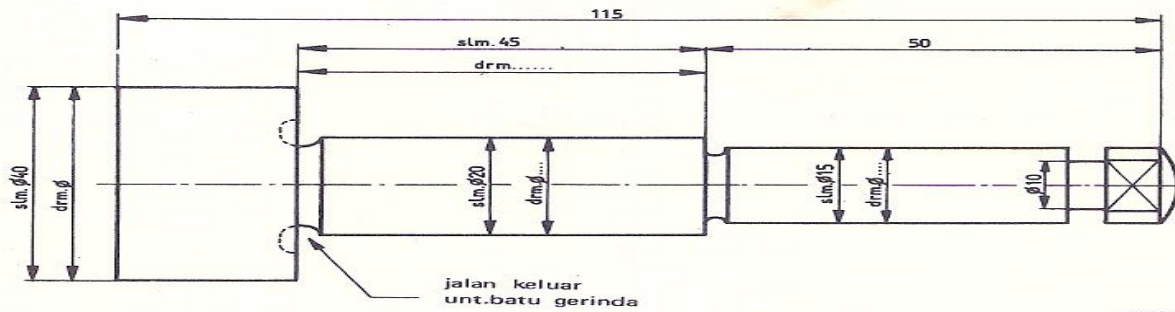
SIMBOL	K E T E R A N G A N
	<p>Sudut kemiringan masing-masing sebesar 60 derajat</p>
	<p>Merupakan lambang Pahat / mata Pisau.</p> <p>Artinya : Bahwa merupakan hasil pekerjaan mesin atau lanjutan seperti di Bubut, Skarp, Frasi dll</p>
	<p>Merupakan lambang Butiran / Pasir.</p> <p>Artinya : Bahwa merupakan hasil pekerjaan yang tidak Lagi dilakukan proses mesin melainkan di - Cor, Tempa dll</p>
	<p>a_1 = Angka kekasaran permukaan maksimum</p> <p>a_2 = Angka kekasaran permukaan minimum</p> <p>b = Pengerjaan yang khusus misal di croom / dipoles</p> <p>c (f) = Panjang sampling (panjang pengerjaan khusus)</p> <p>d = Arah pengerjaan apakah itu melintang / sejajar</p> <p>e = Toleransi dalam 1 mm untuk benda yang akan dikerjakan lanjut</p>



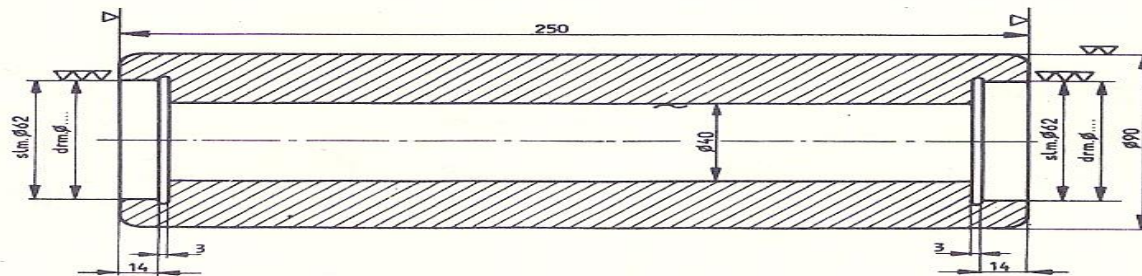
Gambar pengukuran



penjelasan tentang tanda kekasaran



penjelasan tentang tanda kekasaran



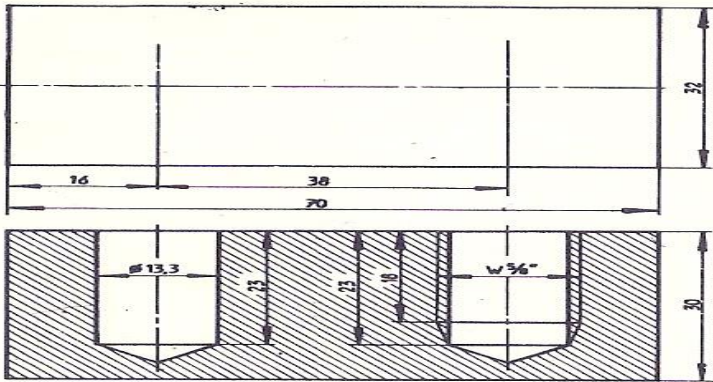
penjelasan tentang tanda kekasaran.

Catatan: ubt = ukuran bubut
ugr = ukuran gerinda

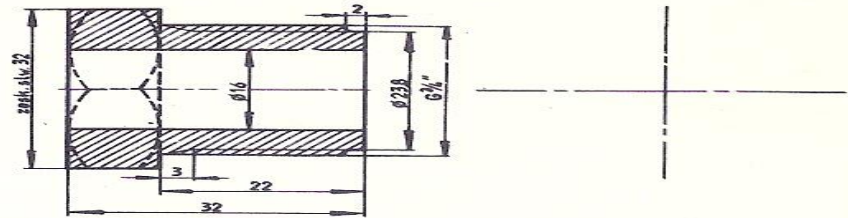
UKURAN BUBUT DAN UKURAN GERINDA

NAMA	_____		lemb.soal	
MULAI	_____	SELESAI		Q
KELAS	_____	PARAP PENGAJAR		

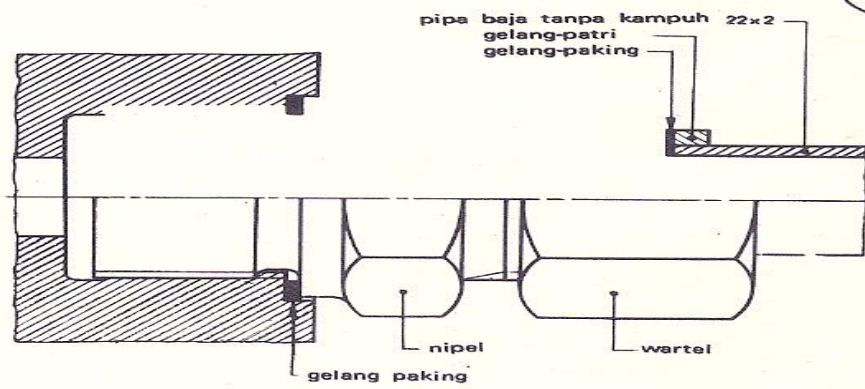
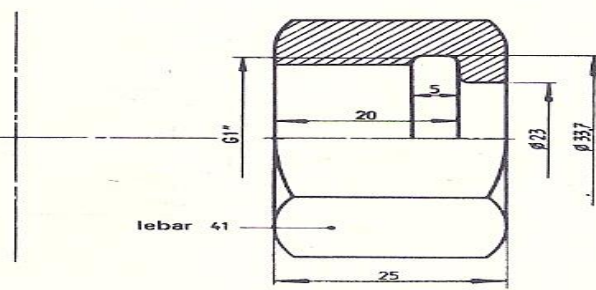
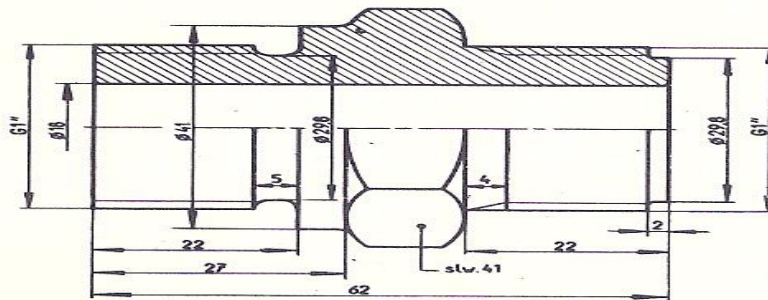
garistengah inti $W\frac{1}{2}$ " _____ mm



garistengah inti $6\frac{3}{4}$ " _____ mm



garistengah inis 61 " _____ mm



LATIHAN-BANTU ; (SKALA 1 : 1)

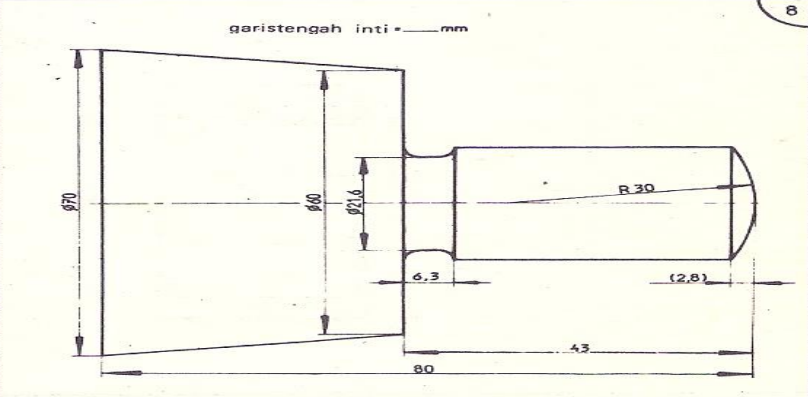
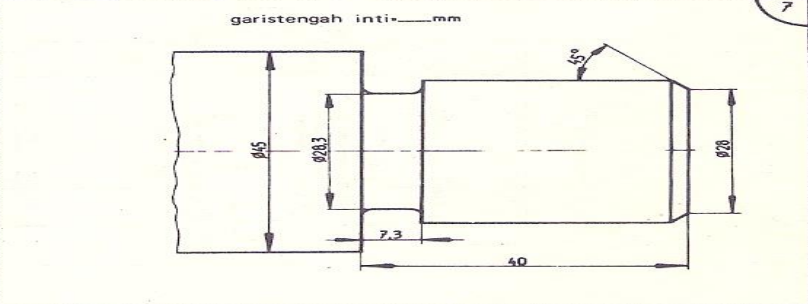
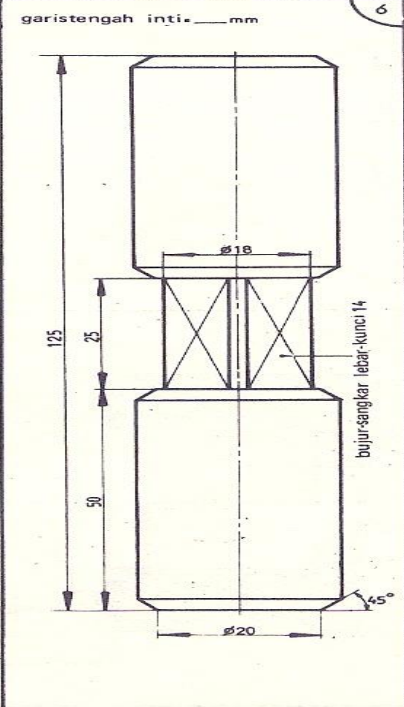
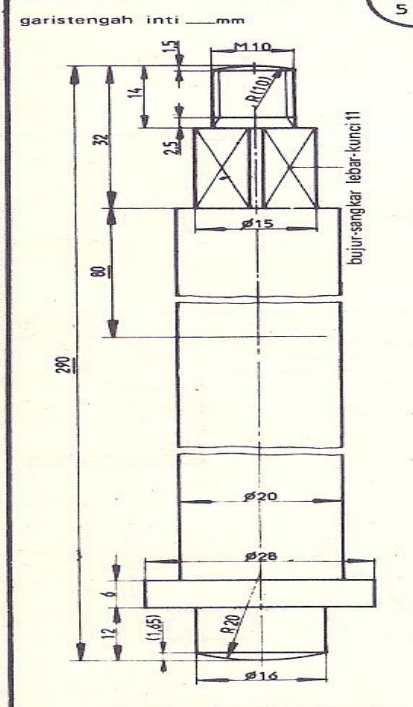
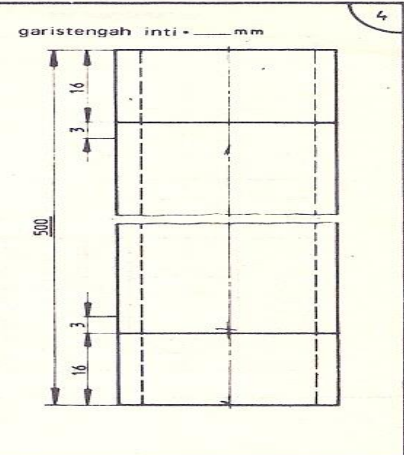
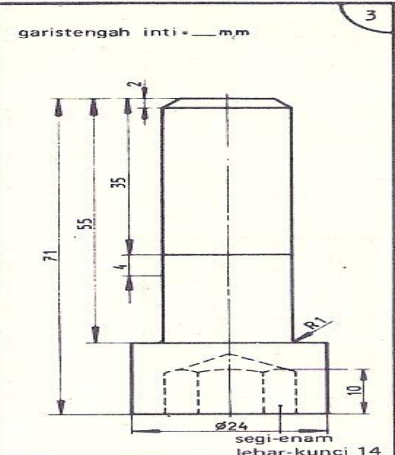
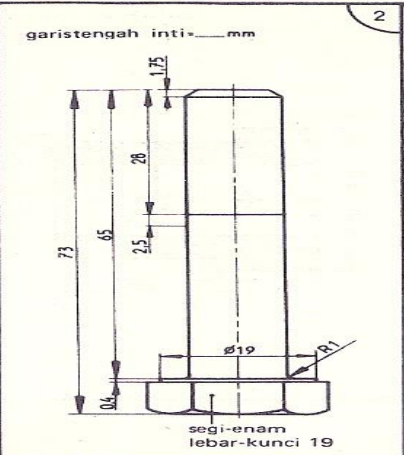
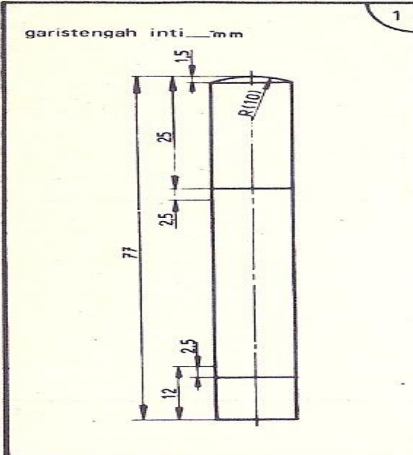
NAMA _____

MULAI _____ SELESAI _____

KELAS _____ PARAP PENGAJAR _____

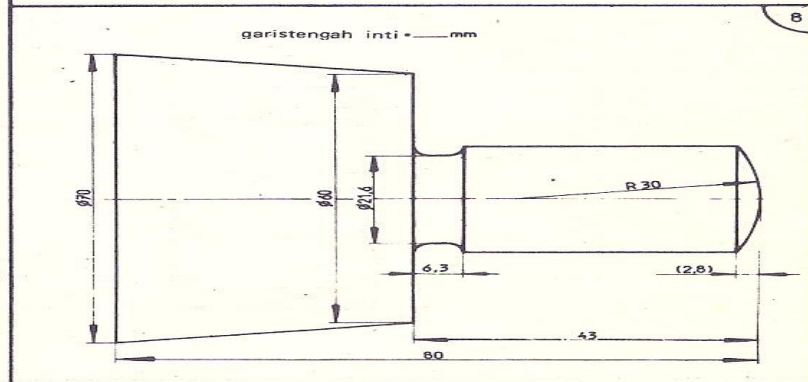
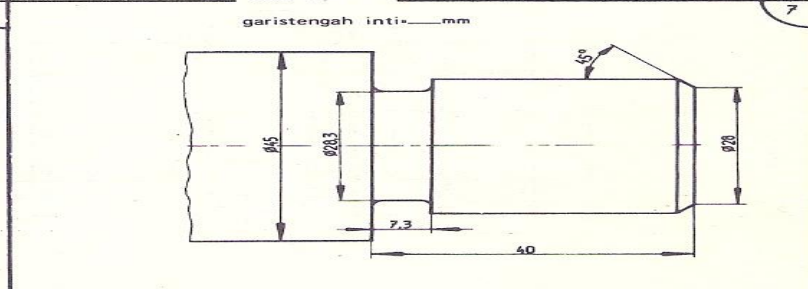
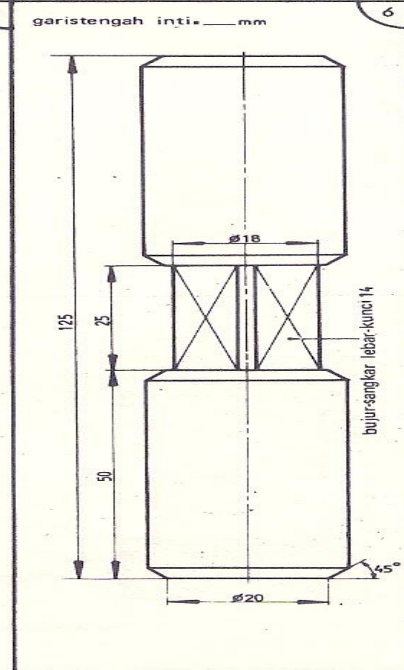
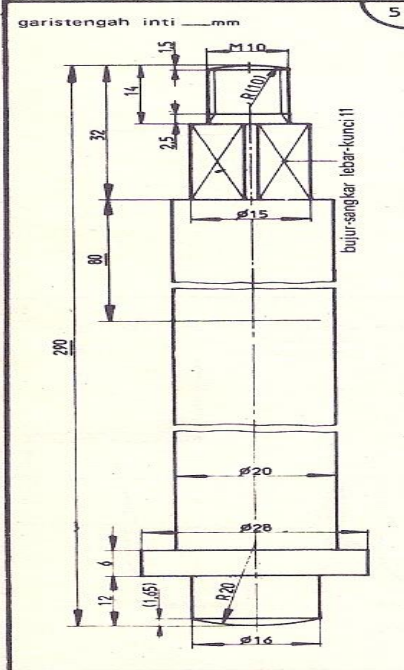
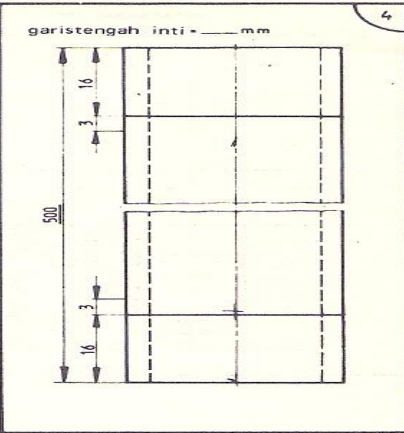
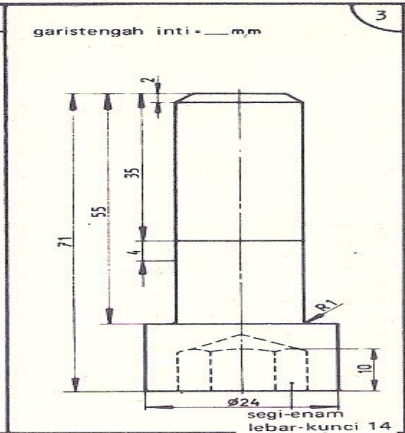
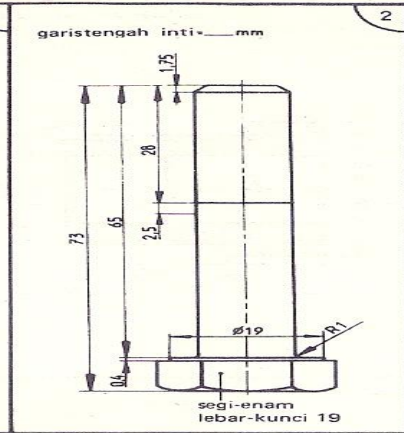
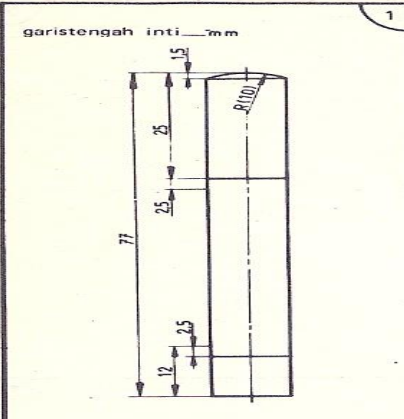
lomb.soal

G



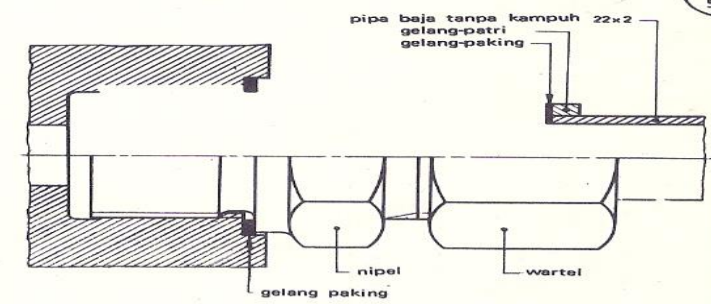
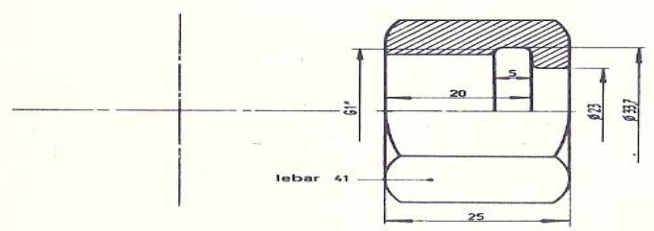
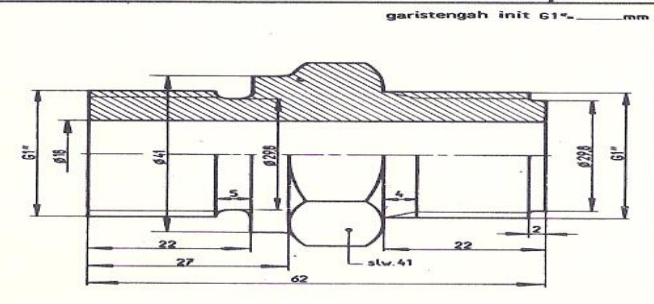
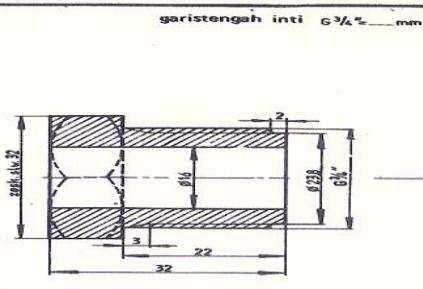
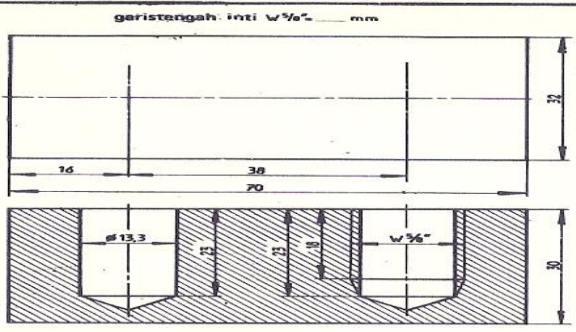
LATIHAN-BANTU (SKALA 1 : 1)

NAMA _____	SELESAI _____	lemb.soal F
MULAI _____	PARAP PENGAJAR _____	
KELAS _____		



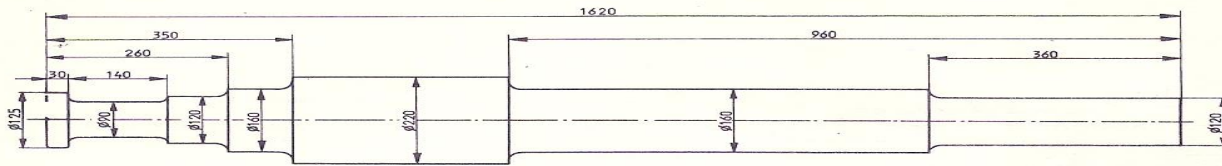
LATIHAN-BANTU (SKALA 1 : 1)

NAMA _____	SELESAI _____	lemb.soal F
MULAI _____	PARAP PENGAJAR _____	
KELAS _____		



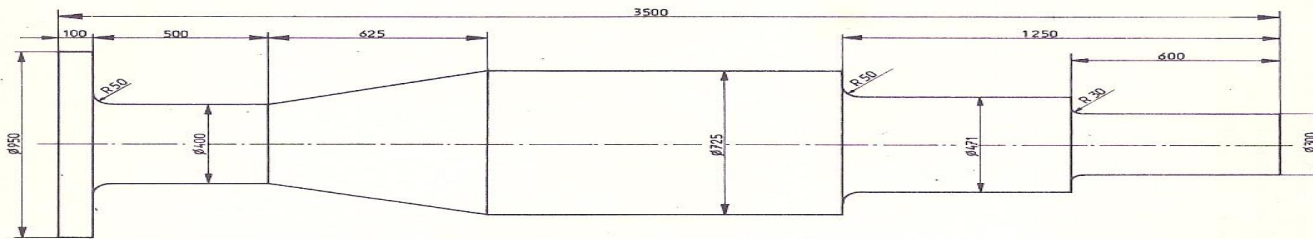
LATIHAN-BANTU ; (SKALA 1 : 1)

NAMA			lemb.soal
MULAI		SELESAI	
KELAS		PARAP PENGAJAR	
			G



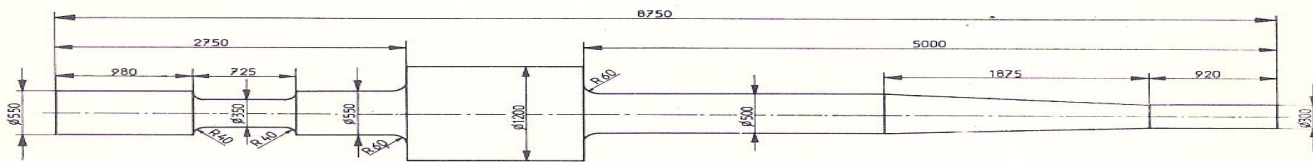
Poros dikerjakan keseluruhannya

Skala 1 : 10



Poros dikerjakan keseluruhannya

Skala 1 : 20



Poros dikerjakan keseluruhannya

Skala 1 : 50

UKURAN UNTUK BENDA TEMPA

NAMA _____

MULAI _____

KELAS _____

SELESAI _____

PARAP PENGAJAR _____

temb. soal

P

