

**ACARA PERKULIAHAN E-LEARNING (TATAP MUKA DAN KEHADIRAN DOSEN)  
SEMESTER GENAP TAHUN AKADEMIK 2019/2020  
PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN  
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI INSTITUT SAINS DAN TEKNOLOGI NASIONAL**

<b>Mata Kuliah : Menggambar Mesin 2</b>	<b>Kelas : K</b>
<b>Dosen : Ir. Rudi Saputra, MT</b>	<b>Hari/Jam : Jum,at/20.00-21.40</b>

<b>No</b>	<b>Tanggal</b>	<b>Materi Kuliah</b>	<b>Jam Masuk/ Keluar</b>	<b>Juml Mhs</b>	<b>Tanda Tangan Dosen</b>
1	03-04-2020	Pertemuan ke 1 – Pendahuluan dan RPP Menjelaskan tentang RPP, Gambar Mesin 2 dan tujuannya	10.00/12.00	5	
2	17-04-2020	Pertemuan ke 2 – Potongan dan Irisan Menjelaskan tentang jenis-jenis potongan dan persyaratannya	10.00/12.00	5	
3	14-04-2020	Pertemuan ke 3 – Ukuran Ukuran yang dimaksudkan agar mahasiswa dapat memahami tentang syarat ukur dan pembuatannya	10.00/12.00	5	
4	08-05-2020	Pertemuan ke 4 – Materi Toleransi  Tentang Toleransi Geometri, Mahasiswa diberi tugas untuk latihan membuat toleransi Geometri pada gambar potongan dengan memberi ukuran yang benar, Mahasiswa diminta membuat gambar dengan dengan ukuran yang sesuai pada soal Membahas tentang Materi Toleransi 2 tentang toleransi Linier dan Toleransi Sudut dan membuat resumenya		5	
5	15-05-2020	Pertemuan ke 5 – Materi Toleransi Sudut Latihan membuat Toleransi Sudut pada gambar potongan dengan ukuran yang benar Membuat Resume tentang Toleransi Sudut		5	
6	22-05-2020	Pertemuan ke 6 – Tanda Pengerjaan Dimulai dari jenis-jenis Tanda Pengerjaan dan penggunaannya pada menggambar Mesin 2		5	

7	05-6-2020	Pertemuan ke 7 – Tanda Pengerjaan (Lanjutan) Dimulai dari jenis-jenis Tanda Pengerjaan dan penggunaannya Pada Menggambar Mesin 2		5	
8	12-6-2020	<b>UJIAN TENGAH SEMESTER</b>		5	

No	Tanggal	Materi Kuliah	Jam Masuk/ Keluar	Juml Mhs	Tanda Tangan Dosen
9	19-06-2020	Pertemuan ke 9 – Poros Cara Pemberian Ukuran dan Cara Memberi Toleransi dan tanda Pengerjaannya dilanjutkan dengan latihan menggambarinya		5	
10	26-06-2020	Pertemuan ke 10 – Mur dan Baut Diberi pengetahuan tentang cara pembuatan, cara pembuatan ukuran dan cara memberi tanda toleransi dan tanda pengerjaannya		5	
11	03-07-2020	Pertemuan ke 11 – Kopling Flens Tetap Cara pembuatan, Cara Pemberian Ukuran, dan cara memberi tanda toleransi dan tanda pengerjaannya		5	
12	10-07-2020	Pertemuan ke 12 – Roda Gigi Lurus Diberi pengetahuan tentang Roda Gigi Lurus, cara pembuatan, cara pemberian ukuran, dan cara memberi tanda toleransi dan tanda pengerjaannya		5	
13	17-07-2020	Pertemuan ke 13 – Tanki Reservoir Dilas Diberi pengetahuan tentang Tanki Reservoir Dilas, Cara Pembuatan, Cara Pemberian ukuran dan cara memberi tanda toleransi dan tanda Pengerjaannya		5	
14	24-07-2020	Pertemuan ke 14 – Bagian Dongkrak Mendapatkan pengetahuan tentang Bagian Dongkrak Ulir 2, cara pembuatan, cara pemberian ukuran dan cara memberi tanda Toleransi dan tanda pengerjaannya		5	
15	31-07-2020	Pertemuan ke 2 – Mur dan Baut Diberi pengetahuan tentang Mur dan Baut, cara pembuatan, Cara Pemberian Ukuran, dan cara memberi tanda toleransi dan tanda pengerjaannya.		5	
16	31-07-2020	<b>UJIAN AKHIR SEMESTER</b>		5	

**Mengetahui  
Kepala Program Studi Teknik Mesin**



**Ir. Ucok Mulyo Sugeng, MT**

**Jakarta, September 2020**

**Dosen Yang Bersangkutan**



**Ir. Rudi Saputra, MT**

# DAFTAR NILAI

## SEMESTER GENAP REGULER TAHUN 2019/2020

Program Studi : Teknik Mesin S1

Matakuliah : Gambar Mesin 2

Kelas / Peserta : K

Perkuliahan : Kampus ISTN Bumi Srengseng P2K - Kelas

Dosen : Rudi Saputra, Ir. MT

Hal. 1/1

No	NIM	N A M A	ABSEN	TUGAS	UTS	UAS	MODEL	PRESENTASI	NA	HURUF
			10%	20%	30%	40%	0%	0%		
1	16214013	Muhammad Nur Fauzan	94	0	0	0	0	0	0	
2	19214001	Norman Petra Pattinama	100	0	60	0	0	0	0	
3	19214002	Fikri Rivai	100	0	0	0	0	0	0	
4	19214003	Daniel Bangkit	100	0	60	0	0	0	0	
5	19214501	Iqbal Syahroni Putra	100	100	75	65	0	0	78.5	A-

Rekapitulasi Nilai							
A	0	B+	0	C+	0	D+	0
A-	1	B	0	C	0	D	0
		B-	0	C-	0	E	0

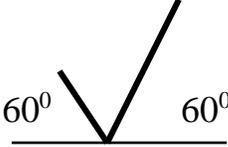
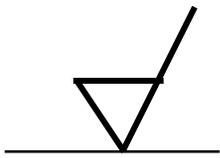
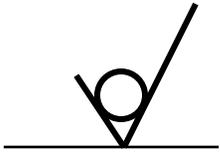
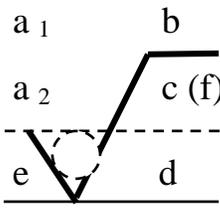
Jakarta, 9 August 2020

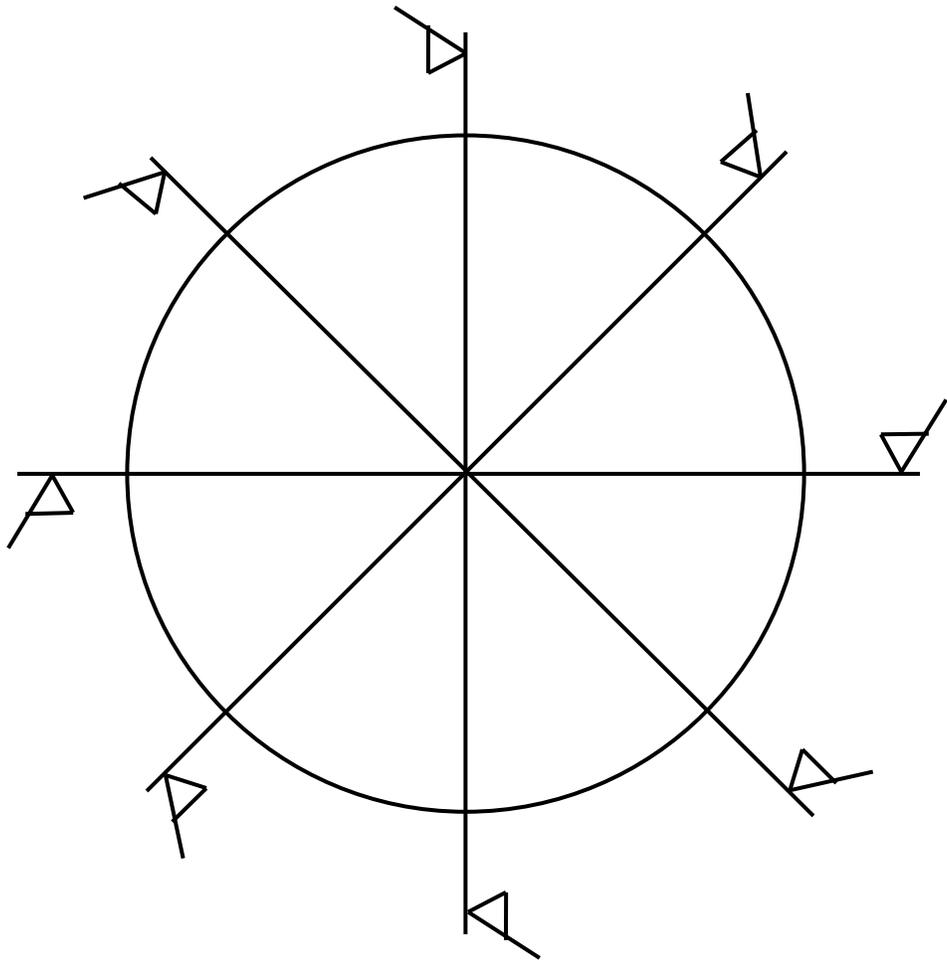
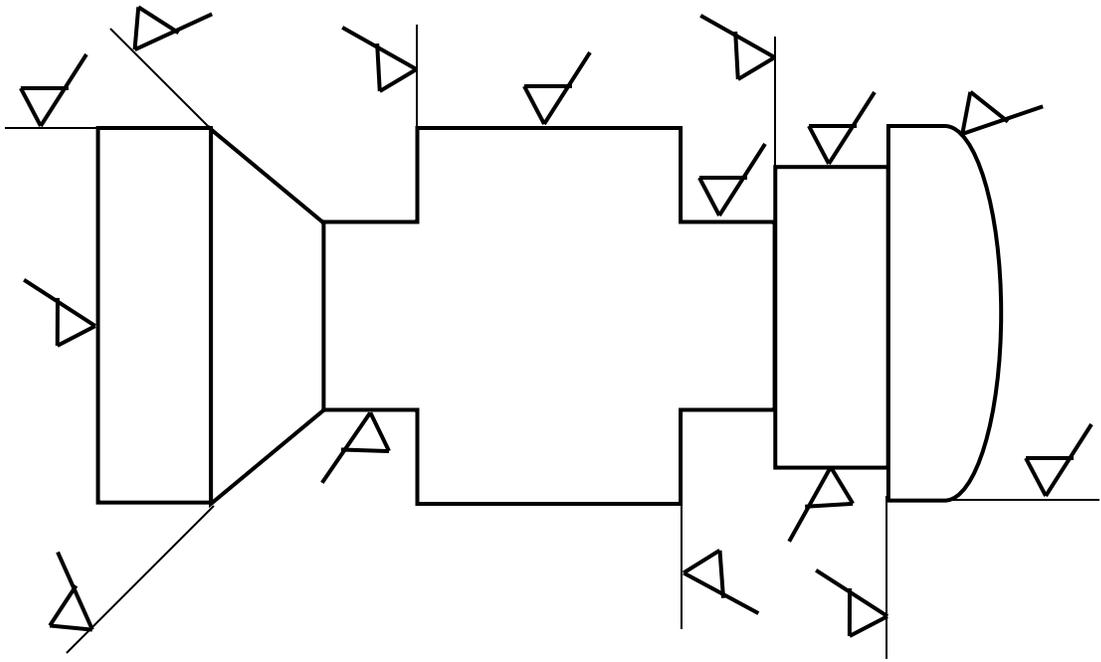
Dosen Pengajar



**Rudi Saputra, Ir. MT**

## TANDA Pengerjaan

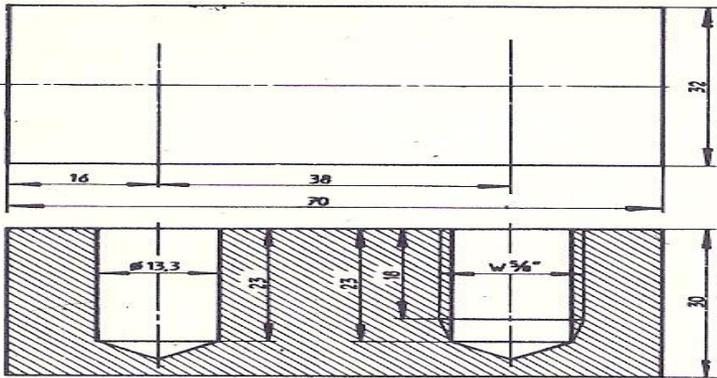
SIMBOL	K E T E R A N G A N
	<p>Sudut kemiringan masing-masing sebesar 60 derajat</p>
	<p>Merupakan lambang Pahat / mata Pisau.</p> <p>Artinya : Bahwa merupakan hasil pekerjaan mesin atau lanjutan seperti di Bubut, Skarp, Frasi dll</p>
	<p>Merupakan lambang Butiran / Pasir.</p> <p>Artinya : Bahwa merupakan hasil pekerjaan yang tidak Lagi dilakukan proses mesin melainkan di - Cor, Tempa dll</p>
	<p><math>a_1</math> = Angka kekasaran permukaan maksimum</p> <p><math>a_2</math> = Angka kekasaran permukaan minimum</p> <p>b = Pengerjaan yang khusus misal di croom / dipoles</p> <p>c (f) = Panjang sampling ( panjang pengerjaan khusus )</p> <p>d = Arah pengerjaan apakah itu melintang / sejajar</p> <p>e = Toleransi dalam 1 mm untuk benda yang akan dikerjakan lanjut</p>



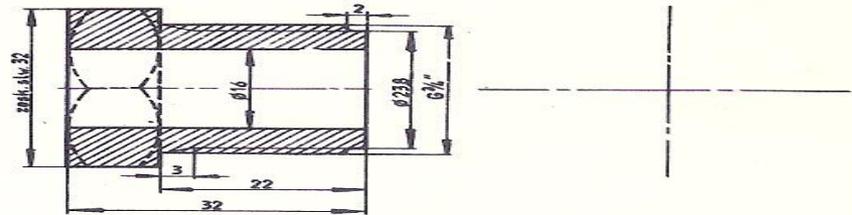
# Gambar pengukuran



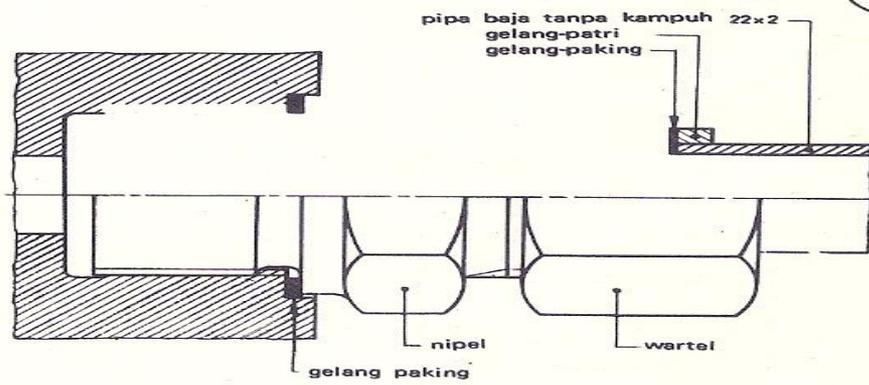
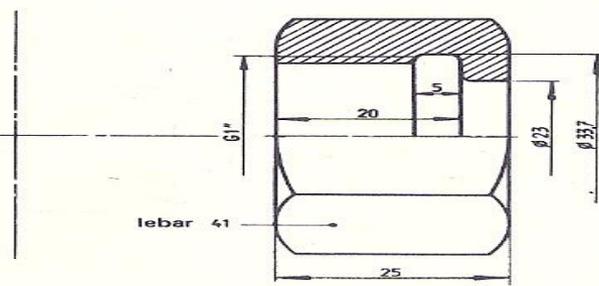
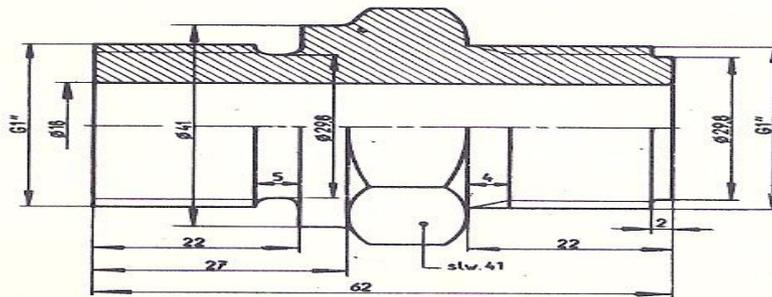
garistengah inti  $W\frac{1}{2}$ " \_\_\_\_\_ mm



garistengah inti  $6\frac{3}{4}$ " \_\_\_\_\_ mm



garistengah inis  $61$ " \_\_\_\_\_ mm



LATIHAN-BANTU ; (SKALA 1 : 1)

NAMA \_\_\_\_\_

MULAI \_\_\_\_\_

KELAS \_\_\_\_\_

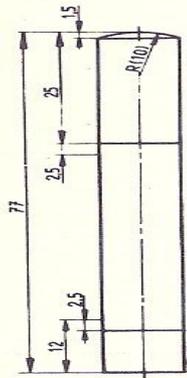
SELESAI \_\_\_\_\_

PARAP PENGAJAR \_\_\_\_\_

lomb.soal

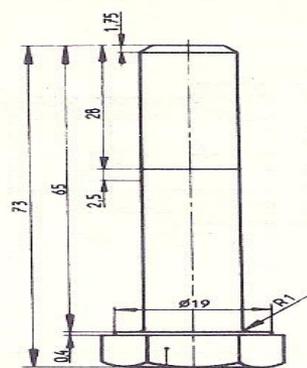
G

garistengah inti \_\_\_\_\_ mm



1

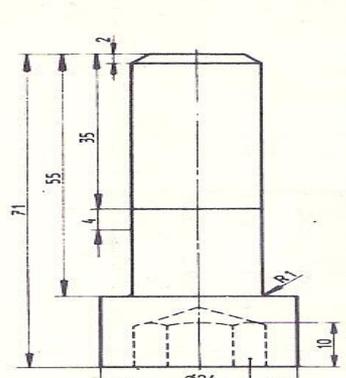
garistengah inti \_\_\_\_\_ mm



segi-enam lebar-kunci 19

2

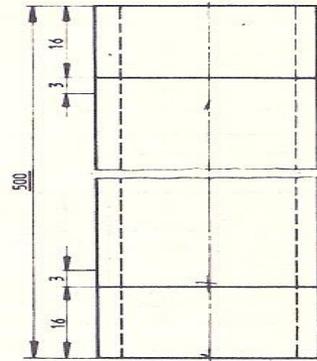
garistengah inti \_\_\_\_\_ mm



segi-enam lebar-kunci 14

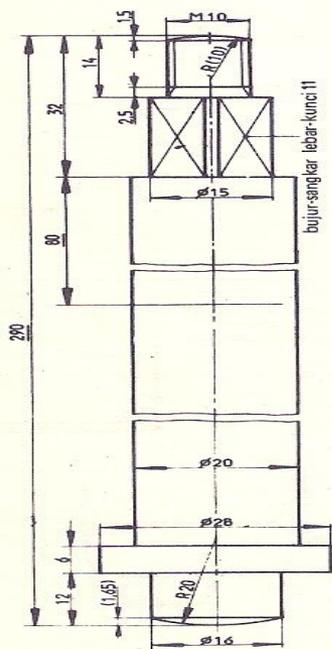
3

garistengah inti \_\_\_\_\_ mm



4

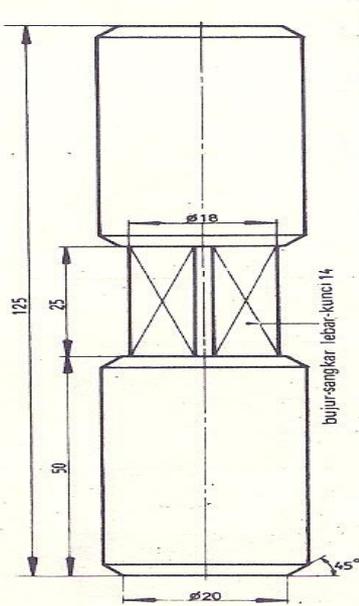
garistengah inti \_\_\_\_\_ mm



bujur-sangkar lebar-kunci 11

5

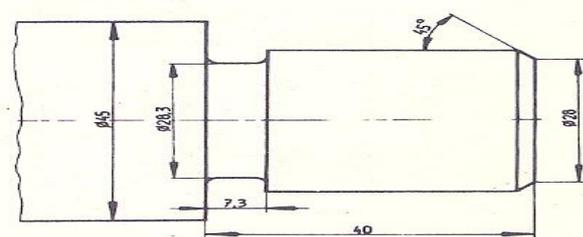
garistengah inti \_\_\_\_\_ mm



bujur-sangkar lebar-kunci 14

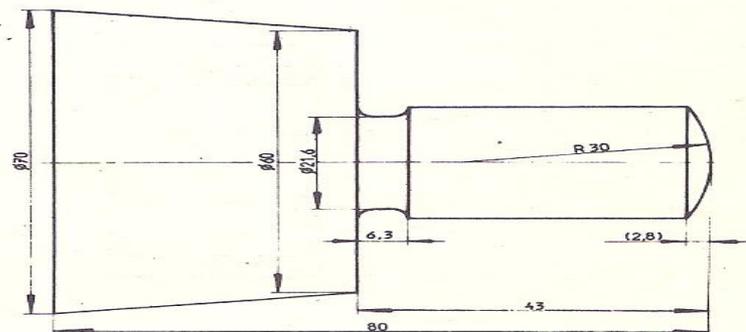
6

garistengah inti \_\_\_\_\_ mm



7

garistengah inti \_\_\_\_\_ mm



8

LATIHAN-BANTU (SKALA 1 : 1)

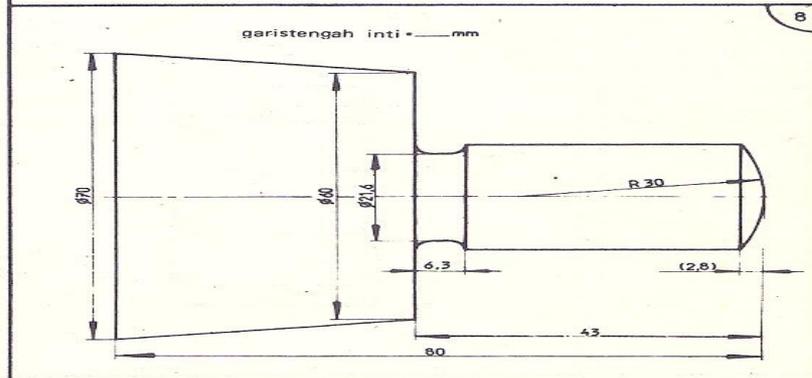
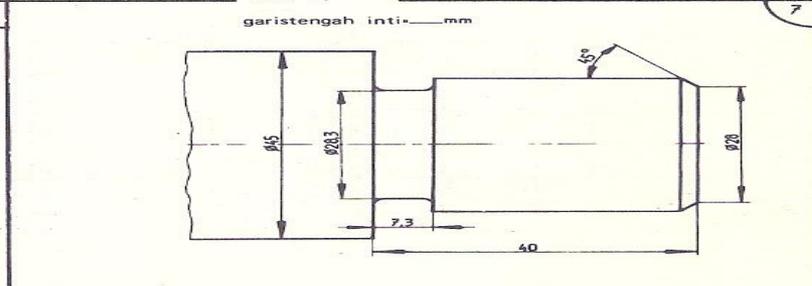
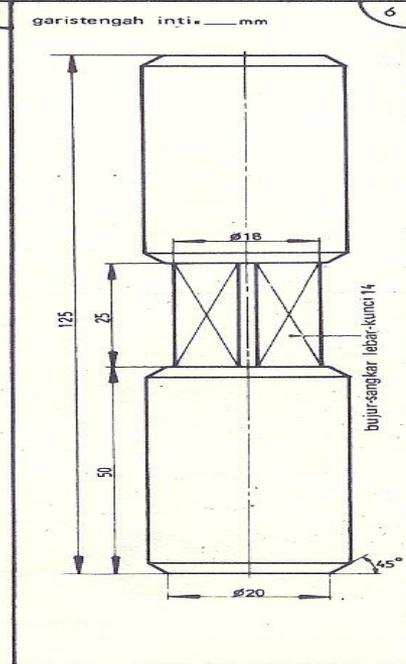
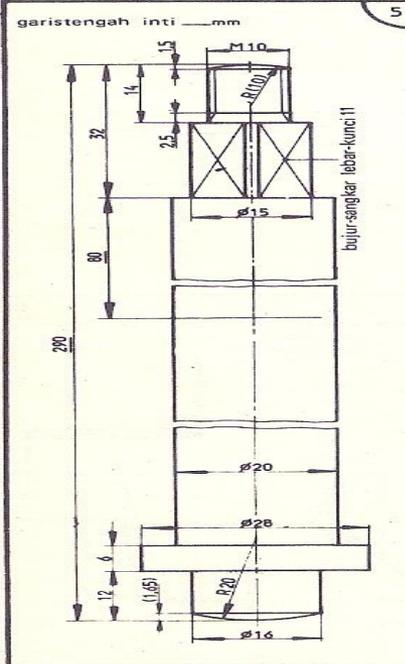
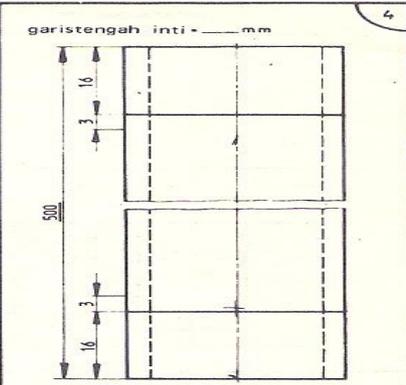
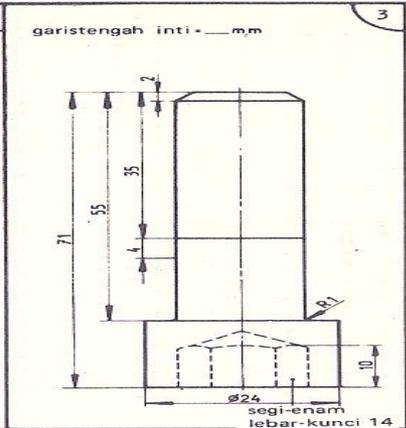
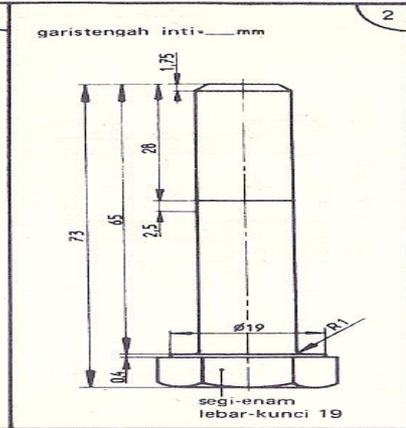
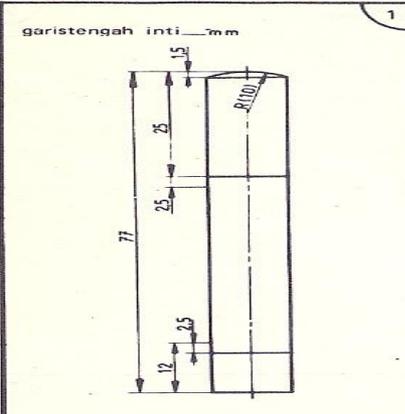
NAMA \_\_\_\_\_

MULAI \_\_\_\_\_ SELESAI \_\_\_\_\_

KELAS \_\_\_\_\_ PARAP PENGAJAR \_\_\_\_\_

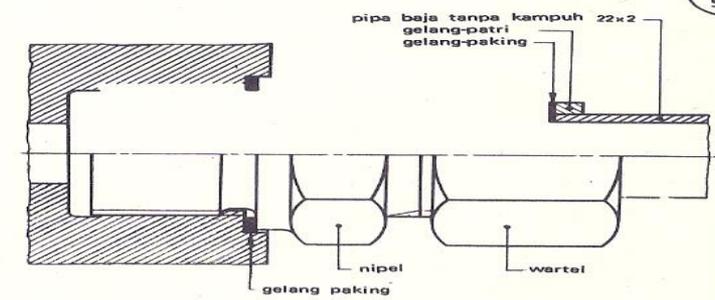
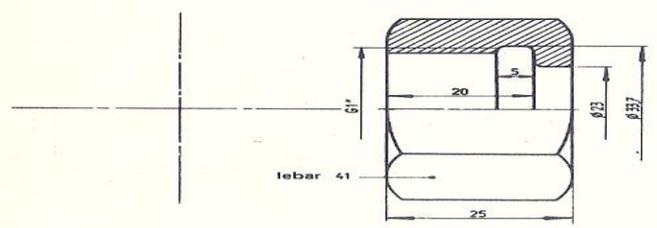
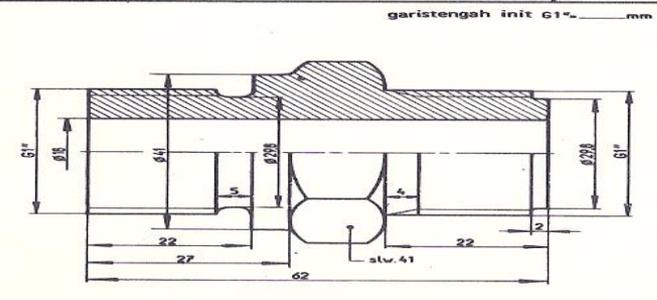
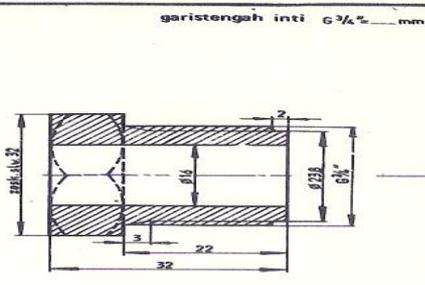
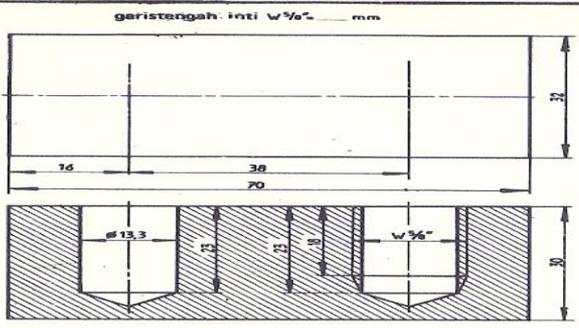
lomb.soal

F



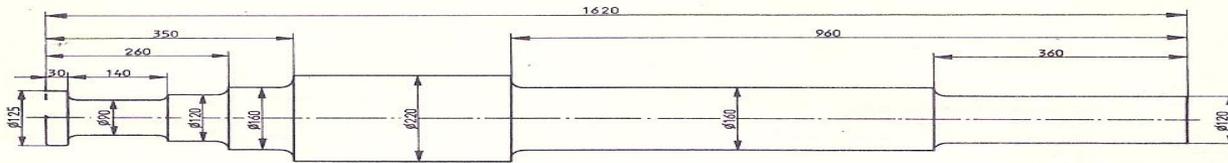
LATIHAN-BANTU (SKALA 1 : 1)

NAMA _____	SELESAI _____	lemb.soal F
MULAI _____	PARAP PENGAJAR _____	
KELAS _____		



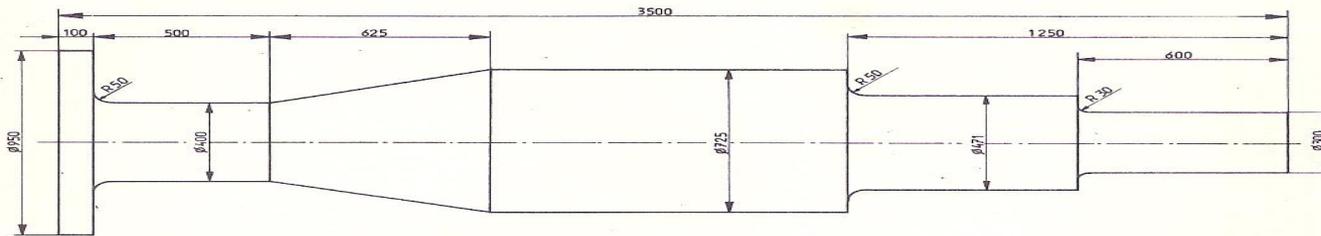
LATIHAN-BANTU ; (SKALA 1 : 1)

NAMA			lemb.soal
MULAI		SELESAI	
KELAS		PARAP PENGAJAR	
			G



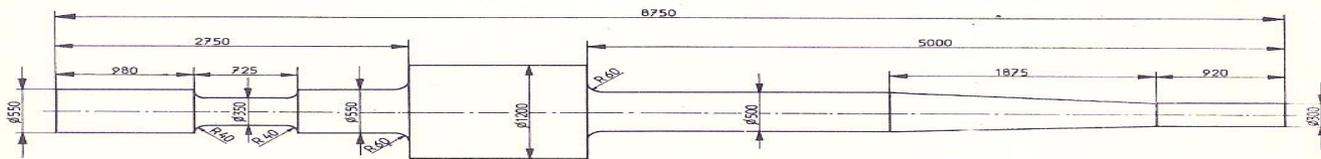
Poros dikerjakan keseluruhannya

Skala 1 : 10



Poros dikerjakan keseluruhannya

Skala 1 : 20



Poros dikerjakan keseluruhannya

Skala 1 : 50

UKURAN UNTUK BENDA TEMPA

NAMA \_\_\_\_\_

MULAI \_\_\_\_\_

KELAS \_\_\_\_\_

SELESAI \_\_\_\_\_

PARAP PENGAJAR \_\_\_\_\_

temb. soal

P

